

# 大型模具雕刻机生产厂家 大型模具雕刻机 济南华维数控品质保证

产品名称	大型模具雕刻机生产厂家 大型模具雕刻机 济南华维数控品质保证
公司名称	济南华维数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市同华路18-1号
联系电话	15853195586

## 产品详情

冲裁模具变形一共有三个阶段：

- 1.弹性变形阶段（变形区内部材料应力小于屈服应力）；
- 2.塑性变形阶段（变形区内部材料应力大于屈服应力）；
- 3.断裂分离阶段（变形区内部材料应力大于强度极限）。

冲裁是分离工序的总称，但一般主要是指落料和冲孔。若冲裁的目的是为制取一定外形的工件，则称之为落料；若目的是为了获得内孔，则称之为冲孔。这里主要介绍落料的冲裁过程。冲裁时，冲模的凸模与凹模组成一对锋利的刃口，将板料置于凹模上，凸模逐步下降迫使板料产生变形，直至分离。

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，石材雕刻机，大型模具雕刻机价格，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备！公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富精湛的行业技术！华维数控坚持“以人为本”的理念，积极为员工提供广阔的发展平台，不断完善公司的评价体系、激励机制和培训制度。经过近十年发展公司由一个默默无闻的公司跃居为一个知各公司。

## 模具开发过程

模具开发一般过程是：合同评审、可行性分析 工艺设计 结构设计 实行铸造 机械加工 模具装配  
模具调试 制件整改 模具验收 模具发货 现场调试 模具交付 模具售后。

## 三坐标测量机的主要应用

三坐标测量机在模具制造中的应用主要体现在两个方面：加工过程质量控制、模具产品即冲压件的测量以获取模具整改数据。

## 1.模具加工精度的过程控制

模具生产中的过程控制精度包括四个方面：尺寸精度、形状精度、位置精度、表面精度；由于模具工作的动作特性决定模具的相互位置精度最为重要。

济南华维数控主要生产制造数控木工雕刻机，大型模具雕刻机，石材雕刻机，广告雕刻机，激光雕刻机，等离子切割机，数控开料机，板式家具生产线，全屋定制板式家具生产线，自动换刀加工中心，大型模具雕刻机哪家好，多工序橱柜门雕刻机，激光红外侧孔机等数控设备！公司致力于雕刻机技术开发及应用数十载，拥有丰富精湛的行业技术！华维数控坚持“以人为本”的理念，积极为员工提供广阔的发展平台，不断完善公司的评价体系、激励机制和培训制度。经过近十年发展公司由一个默默无闻的公司跃居为一个知名公司。

## 三坐标测量机的优缺点

三坐标具有超大测量范围和超高精度、高效、高稳定性、高智能化的优势，逐渐成为模具企业质量控制的有力手段，是目前应用最为广泛和可靠的测量和检测设备，具有以往传统检测无法比拟的强大的测量功能：

- (1) 能与主流CAD软件直接交换数据，实现互读，大型模具雕刻机生产厂家，其优化的图形引擎支持大型数模；
- (2) 能实现在线检测与脱机编程；
- (3) 多种计算方法评定形位公差，其计算方法通过欧洲PIB和美国NIST认证；
- (4) 具有针对自由曲面的多种找正方式，BEST-FIT对测量数据的佳贴合；
- (5) 报告形式多样，能满足不同用户的不同要求；
- (6) 多语言界面，全窗口操作，测量效率高。

但由于三坐标设备价格高，造成质量成本增加；相对白光扫描采集数据密度小、效率低。

## 建议

针对汽车覆盖件模具制造在选购三坐标测量机时，通常采用龙门式或移动桥式测量机，以获得垂直方向上敞开探测空间，要具备足够的测量范围，同时要克服大型模具的自重变形对测量的影响，要具备承重30t、平面度0.05mm以内（调整精度）的测量平台。

大型模具雕刻机生产厂家-大型模具雕刻机-济南华维数控品质保证由济南华维数控设备有限公司提供。“木工雕刻机,广告雕刻机,石材雕刻机,大理石雕刻机,数控雕刻机”就选济南华维数控设备有限公司（www.jnhwcnc.com），公司位于：济南市同华路18-1号，多年来，华维数控坚持为客户提供好的服务，联系人：季经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华维数控期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.jinanhuawei.com）还是从事泡沫切割机，数控泡沫切割机，多功能泡沫切割机的

厂家，欢迎来电咨询。