

高频淬火 昆山高频淬火加工 高频淬火加工

产品名称	高频淬火 昆山高频淬火加工 高频淬火加工
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

产品详情

其原理是：当在一个导体线圈中通过一定频率的交流电时，专业高频淬火，线圈内外将会产生一个频率相同的交流磁场，如果把工件放在线圈内，工件就会感应出交变电流，并使工件加热。感应电流在工件中的分布是不均匀的，电流密度在表面较大，这种现象成为“表面效应”。感应电流透入工件表面的深度主要取决于电流频率（周/秒），高频淬火，频率愈高，电流透入深度愈浅，则淬硬层愈薄，所以，可选用不同的频率来达到不同深度的淬硬层。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

与普通加热淬火比较具有：1、加热速度极快，可扩大A体转变温度范围，缩短转变时间。2、淬火后工件表层可得到极细的隐晶马氏体，硬度稍高（2~3HRC）。脆性较低及较高疲劳强度。3、经该工艺处理的工件不易氧化脱碳，甚至有些工件处理后可直接装配使用。4、淬硬层深，易于控制操作，易于实现机械化，自动化。5、火焰表面加热淬火。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

机械传动由西门子1FT50702-1AC71-1FH0伺服电机，高频淬火加工，驱动滚珠丝杠沿不锈钢圆导轨运行，采用德国易格司聚四氟套轴承，产品高频淬火，程序控制器控制变频器实现工件加热时无级调速。运行速度任意设定，运动平稳，不需要润滑且防腐蚀，耐磨性好。上项尖为定心活项尖机构，其升降过程由气缸控制，方便可靠。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

高频淬火-昆山高频淬火加工-高频淬火加工由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。“高频淬火,高周波淬火,金属制品加工”就选昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂（www.haojingpeng.com），公司位于：江苏省昆山市花桥镇民高路188号，多年来，浩晶鹏金属坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。浩晶鹏金属期待成为您的长期合作伙伴！