

五金喷涂生产线公司 戚墅堰区五金喷涂生产线 无锡市京朔涂装

产品名称	五金喷涂生产线公司 戚墅堰区五金喷涂生产线 无锡市京朔涂装
公司名称	无锡市京朔涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区鸿山街道鸿昌路61号
联系电话	13861836088

产品详情

干式喷漆房对比无泵水幕喷漆房的优缺点

众所周知，喷漆房按漆雾处理不同方式，可分为干式喷漆房和湿式喷漆房两大类。干式喷漆房一般用过滤网和低质过滤材料过滤漆雾，五金喷涂生产线批发，湿式喷漆房一般用水（也有用油）来处理漆雾。目前大多数喷漆房为湿式喷漆房，原因是因为湿式喷漆房（主要用来处理漆雾）有许多优点：设备效率高，一般可达95~98%设备污染小，戚墅堰区五金喷涂生产线，着火的危险性小，安全性高，但湿式过滤方式和干式喷漆房也都有许多缺点和不足之处：

干式喷漆房需要定期更换过滤纸、过滤棉等耗材，增加了设备造价，设备造价较高，要求风机风压较高，增大了涂料的消耗。漆雾处理系统清理工作量大。相对于干式喷漆房来说的长期运行成本高。相对于干式处理方式的缺点，湿式喷漆处理方式则有许多优点：

成本造价低，更无需其他废水处理设备：例如一台小尺寸的非泵水幕喷漆房来说，其造价约4万元左右，但同样尺寸的干式喷漆房，造成价只需3万元左右，比非泵水幕喷漆房节约费用约20%。但是如果再加后期更换过滤棉、过滤纸的费用的话，则节省的费用是十分明显。

涂装实际生产中有效提升附着力的方法是通过底材进行前处理工艺来增进附着力，一般常见的方法有电晕、火焰、打磨、附着力处理剂等方式，相对于电晕及打磨等处理方式来说，在底材与涂层之间喷涂一层灵盛处理剂研发的附着力处理剂，工艺操作更加简便，效果更加稳定可控制，因此在涂装行业被广泛的应用，百格附着力等测试也可以顺利的通过。

金属材质的涂装一般分为两个部分即涂装前的金属表面处理也叫前处理技术，专业五金喷涂生产线，接着就是涂装的施工工艺。金属的表面前处理一般是除油、除锈、清洁的过程，表面处理的好坏直接影响涂装的质量以及金属的防锈和涂层寿命。但是在金属五金材质的实际应用中，五金喷涂生产线公司，

涂料对金属材质进行喷涂的时候都有遇到过大部分涂料对金属表面的附着力都不是特别理想的。

有关延长喷漆设备使用寿命的解决方法

有些用户会经常关心一个问题，就是怎样才能在日常的喷漆操作使用中尽可能的保持喷漆设备设备的良好状态和延长喷漆设备设备的使用寿命呢？下面我们将介绍一些保持喷漆设备的良好状态和延长喷漆设备使用寿命的注意事项。

1、设备投入前应注意的事项

(1) 用户所配空气压缩机的容量应符合说明书的规定的该机空气消耗量，并应尽可能大于消耗量。出气管和进气管口径应符合说明书中的规定，以便保持足够的进气量。

(2) 空压出来的压缩空气经过过滤后进入喷设备，这样有利于确保气动系的使用寿命。

(3) 涂料要先过滤，滤网应选择根据涂料的粘度、粒度，滤网太细涂料不易通过，过粗则喷枪容易被堵塞。

(4) 空气压缩机应尽可能的远离喷涂现场，以减少压缩机污染的可能性。

(5) 所有无气喷涂设备都应良好的接地，以免产生静电火花。

2、喷涂过程中应注意的事项

(1) 喷涂过程中，清洗、更换喷嘴或不喷时应及时将喷枪扳机自锁挡片锁住。在任何情况下，喷枪口不准朝向自己的他人，以免损伤。

(2) 采用尽可能低的喷涂压力，过高的涂料压力不会改进涂层，只会缩短设备的寿命及增加喷嘴的磨损，同时增加不安全因素。

五金喷涂生产线公司-戚墅堰区五金喷涂生产线-无锡市京朔涂装由无锡市京朔涂装科技有限公司提供。无锡市京朔涂装科技有限公司（www.wxjstz.net）为客户提供“无锡塑料表面喷涂,塑料喷漆加工,塑料涂装厂家”等业务，公司拥有“京朔涂装”等品牌。专注于环保项目合作等行业，在江苏无锡有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：吴总。