

南京pph热熔承插底阀 PPR防腐阀门

产品名称	南京pph热熔承插底阀 PPR防腐阀门
公司名称	江苏华中防腐管阀件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市扬中市新坝镇联合村（黄山套农场内）
联系电话	18914559606

产品详情

电动截止阀结构特点：

- 1、启闭无摩擦。这一功能完全解决了传统阀门因密封面之间相互摩擦而影响密封的问题。
- 2、上装式结构。对装在管道上的阀门可直接在线检查与维修，能有效减少装置停车，降低成本。
- 3、单阀座设计。消除了阀门中腔介质因异常升压而影响使用安全的问题。
- 4、低扭矩设计。特殊结构设计的阀杆，只需配一个小手把阀门就能轻松启闭。
- 5、楔形密封结构。阀门是靠阀杆提供的机械力，将球楔压到阀座上而密封，使阀门的密封性不受管线压差变化的影响，在各种工况下密封性能都有可靠保证。
- 6、密封面的自清洁结构。当球体倾离阀座时，管线中的流体沿球体密封面成360°均匀通过，不仅消除了高速流体对阀座局部的冲刷，也冲走了密封面上的聚积物，达到自清洁的目的。
- 7、阀门口径DN50以下的阀体、阀盖是模锻件、DN65以上的阀体、阀盖是铸钢件。
- 8、阀体与阀盖的连接形式各有不同、夹箍销轴式连接、法兰垫片连接和自密封螺纹连接。
- 9、阀座、阀瓣密封面均采用等离子喷焊或堆焊钴铬钨硬质合金，密封面硬度高、耐磨、抗擦伤、使用寿命长。
- 10、阀杆材料为渗氮钢、渗氮后的阀杆表面硬度高、耐磨、抗擦伤、同时防腐蚀、使用寿命长。

电动截止阀安装注意

- 1、安装阀门时注意介质的流向，严格按阀门流向箭头指示的方向安装。
- 2、阀门可安装的管道的任何位置、同时根据介质和介质的温度选择碳钢或合金钢的阀门。
- 3、电动截止阀尽量垂直安装，阀杆向上。

电动调节蝶阀属于电动阀门和电动调节阀中的一个品种。连接方式主要有：法兰式和对夹式，是工业自动化控制领域中的重要执行单元。电动调节蝶阀安装要点两大分析：安装位置、高度、进出口方向必须符合设计要求，注意介质流动的方向应与阀体所标箭头方向一致，连接应牢固紧密。电动调节蝶阀安装前必须进行外观检查，阀门的铭牌应符合现行国家标准《通用阀门标志》GB12220的规定。对于工作压力大于1.0MPa及在主干管上起到切断作用的阀门，南京pph热熔承插底阀，安装前应进行强度和严密性能试验。合格后方准使用。强度试验时，试验压力为公称压力的1.5倍，持续时间不少于5min，pph热熔承插底阀价格，阀门壳体、填料应无渗漏为合格。电动调节蝶阀按结构形式可分为偏置板式、垂直板式、斜板式和杠杆式；按密封形式可分为软密封型和硬密封型两种；软密封型一般采用橡胶环密封，硬密封型通常采用金属环密封。

锻钢截止阀按照API 602标准设计制造，pph热熔承插底阀商家，提供三种阀盖设计形式：螺栓式阀盖，焊接式阀盖，压力自紧密封阀盖，pph热熔承插底阀规格，用户可根据需要选用不同的形式，提供RF法兰、NPT螺纹、SW焊接式三种连接方式。

氧气专用截止阀采用材质优良的硅黄铜或不锈钢铸造而成，具有机械强度高，耐磨损、安全性好等优点。使用在氧气管路上，具有最佳的防爆阻燃性能，消除了氧气管路上的不安全因素，广泛应用于钢铁、冶金、石化、化工等用氧工程的管网中。除了具有普通阀门的功能外，又有其自身的特点。在制造时采用严格的禁油措施，并且所有零件在安装前均进行严格的脱脂处理。

波纹管截止阀采用成形不锈钢波纹管设计，波纹管往复试验10000次无故障，密封性能可靠，适用于易燃易爆，有毒有害介质的工矿，可以有效地防止阀门外漏现象。

南京pph热熔承插底阀-PPR防腐阀门由江苏华中防腐管阀件有限公司提供。江苏华中防腐管阀件有限公司（www.hzgfj.cn）是从事“防腐管阀件,高低压阀门加工,玻璃钢制品,橡胶制品,塑料制品等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭先生

。