

水泥基匀质保温板设备的技术说明

产品名称	水泥基匀质保温板设备的技术说明
公司名称	廊坊旺益德机械设备有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:旺益德 工艺:精工 产地:河北省廊坊市大城县关家务
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡关家务村（注册地址）
联系电话	18333661915

产品详情

硅质聚苯板设备/改性硅质板设备/硅质保温板设备

匀质板切割锯操作说明1、先按顺序摆放机器（1去皮段。2里切断。3分切断）注意：要把机器放平、放稳。1段和2段要在一条直线上2、接入电源电源电缆用三相四线。依次按下个绿色按钮，看各接触器正常工作，然后在依次接入负载电机。3、调解靠尺（根据自己发出时毛坯调节，左右尺度）调解分切断上下压辊。按自己所做产品上下调节。4、开始工作1先开启上下去皮机然后开启第一送料辊。2开启力切断3开启分切断然后开启第二送料辊。匀质板具有防火、保温、抗拉强度大、不开裂、不变形、质量轻、可锯、可钉等优势。1、采用双项液压及电气控制系统，液压开合模，前端为组合式模具头，模具及堵头开合自动温控，匀质板设备机械化、自动化程度高；2、电、水、汽均可加热，脱模快，养护周期短；3、成型模腔结构刚度大，制板精度高，厚度准。平整度好；4、塑料芯管内衬金属管，经久耐用，免冲洗，电动抽管省工省时；5、连续张网式设计，布网均匀，准确方便；6、匀质板设备一机多用，墙板长度、厚度可调，适合生产GRC、菱镁、石膏、陶粒等多种轻质板材；7、设备、技术成熟，稳定可靠，耐久性好；水泥基匀质板设备切割锯从坯料上线——水平上下两面切割——去上皮废料——粉碎下层废料——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板——成品板塑封机包装。实现自动流水生产，其切割速度可以任意调节。水泥基匀质保温板设备生产线自动化控制，实现了原料自动入仓、自动输送、自动计量、自动搅拌、伺服式自动上模板、自动涂油、自动铺布、自动喂料、自动摊平、在线自动切断。