大型低温储罐夹层抽真空可量尺定做“ 本信息长期有效 ”

产品名称	大型低温储罐夹层抽真空可量尺定做“ 本信息长期有效 ”
公司名称	潍坊瓶安气瓶检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市通亭街与海龙路交叉口西100米路北
联系电话	13225368202

产品详情

LNG罐车夹层抽真空设备

主要设备组成

a. 真空机组

扩散泵或分子泵；

国产特殊定制罗茨旋片机组，抽速为1000m3/h。

b. 电控系统

机组入口压力控制真空泵起动、机组入口高压力变送，控制机组及各真空泵启动顺序、扩散泵的控制、真空机组和维持真空泵的转换、电流电压独立显示。过载保护、设有急停按钮、电控箱喷塑处理。控制系统采用施耐德主元器件、国产智能复合真空计，能实现手动开启机械泵、罗茨泵、扩散泵以及相关阀门，真空计显示系统和真空泵不同位置的真空度。每路负荷的电流均为数字显示。系统主阀与旁通阀互锁、前级阀与旁通阀互锁、罗茨泵达不到启动真空度不能开。

c. 氮气置换系统

氮气置换器为独立可移动模块化设计，以便于观察和使用;置换氮气的压力和温度根据生产需要可以进行适当调整。

d. 内加热系统及温控系统

循环内胆加热系统加热到120°C -150°C的温度，回风温度100-120°C(根据客户选用缠绕材料耐温能力的不同，大型低温储罐夹层抽真空，本加热系统可加热到350°C)，为内胆提供持续不间断的循环热风，辅助活跃附着在罐体内胆外壁水分子，热风循环功能确保了加热功率降到低。

随着科技的日益发达，节能环保的需要，LNG的使用迎来历史性的机遇和发展，本公司设计制造的高效节能分子泵抽真空系统，是用于低温液态气体储罐，低温液态气体钢瓶，低温杜瓦罐夹层抽真空必不可少的设备，本装置操作简单程序简洁合理，每台真空泵随着真空度的变化实现互锁，管道气动阀门相互之间互锁，实时监控管道真空度和分子泵泵口的真空度，系统采用高低真空规管测量，真空度由数字显示复合真空仪来显示。

真空维持系统的组成材料可从真空空间吸收微量气体分子，此系统能在数年内起作用，但是吸气容量是有限的，当真空维持系统吸气饱和时，气瓶就不能再保持完好的真空了。

当夹层真空失效时，气瓶可能会出现下列现象：

1）气瓶内有低温液体，增压阀未开启时，气瓶外壳温度较低；

2）气瓶内有低温液体，在气瓶外壳可以见到指示液面的霜冻；

3）气瓶内有低温液体，在气瓶外壳有“ 出汗 ”现象；

4）气瓶内有低温液体，内胆压力升高过快，安全阀频繁起跳。

大型低温储罐夹层抽真空可量尺定做“ 本信息长期有效 ”由潍坊瓶安气瓶检测有限公司提供。潍坊瓶安气瓶检测有限公司（www.wfpaqpjc.com）是山东 潍坊 ,环保监测设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在瓶安特检领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创瓶安特检更加美好的未来。