

直齿锥齿轮双刀盘铣齿机 铣齿机

产品名称	直齿锥齿轮双刀盘铣齿机 铣齿机
公司名称	内江机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:铣齿机 品牌:内机牌 型号:YE2725直齿锥齿轮双刀盘铣齿机
公司地址	内江市市中区乐贤镇乐贤村
联系电话	86 0832 2101617 18989101631

产品详情

类型	铣齿机	品牌	内机牌
型号	YE2725直齿锥齿轮双刀盘 铣齿机	主电机功率	3 (kw)
重量	8200 (kg)	最大加工模数	10mm
加工直径范围	250 (mm)	加工精度等级	7
加工齿轮类型	直齿、锥齿	最大加工齿数	80
控制形式	人工	布局形式	立式
动力类型	液压	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	否

ye2725型直齿锥齿轮双刀盘铣齿机是根据平面产形齿轮原理，采用展成法加工直齿锥齿轮的通用机床。本机床适用于汽车、拖拉机、机床和其他机械制造行业中具有一定批量的直齿锥齿轮切齿加工。

本机床采用立式双工位布局，刀盘直径大，具有较好的刚性，使切削平稳。模数在6mm以下的齿轮可以在实体坯件上一次切制成型。机床有两个摇台，他们可交替进入切削位置，从而完成对锥齿轮副的成对加工。同时还可节省装卸工件的辅助时间。

由于本机床的刀片主切削刃设计布置在一凹锥面上，因此切削出的齿轮为鼓齿形。鼓齿形可降低齿轮安装是对位置误差的敏感性，改善接触，从而降低噪声。

本机床工位转换时用手动转阀，有液压完成。出工件装卸由人工进行外，整个齿轮的切齿加工都是自动完成，机床自动化程度高，操作简便，安全可靠。加工精度高，可达7级 (gb11365-89),生产率较高，是刨齿加工的3-4倍。