

周口新厂房检测验收检测鉴定报告单位

产品名称	周口新厂房检测验收检测鉴定报告单位
公司名称	安测工程技术服务有限公司
价格	5.00/平方米
规格参数	一式四份:一式四份 厂房检测:周口厂房检测 厂房鉴定:周口厂房鉴定
公司地址	洪山区烽胜路21号保利新武昌一区5栋1单元3层3号(注册地址)
联系电话	18064114276

产品详情

周口新厂房检测验收检测鉴定报告单位，贯入检测应按下列程序操作：

- 1) 将测钉插入贯入杆的测钉座中，测钉尖端朝外，固定好测钉；
- 2) 用摇柄旋紧螺母，直至挂钩挂上为止，然后将螺母退至贯入杆顶端；
- 3) 将贯入仪扁头对准灰缝中间，并垂直贴在被测砌体灰缝砂浆的表面，握住贯入仪把手，扳动扳机，将测钉贯入被测砂浆中。

每次试验前，应清除测钉上附着的水泥灰渣等杂物，同时用测钉量规检验测钉的长度；测钉能够通过测钉量规槽时，应重新选用新的测钉。

操作过程中，当测点处的灰缝砂浆存在空洞或测孔周围砂浆不完整时，该测点应作废，另选测点补测。

贯入深度的测量应按下列程序操作：

- 1) 将测钉拔出，用吹风机将测孔中的粉尘吹干净；
- 2) 将贯入深度测量表扁头对准灰缝，同时将测头插入测孔中，并保持测量表垂直于被测砌体灰缝砂浆的表面，从表盘中直接读取测量表显示值并记录在本规程附录 C 的记录表中，贯入深度应按下式计算。
- 3) 直接读数不方便时，可用锁紧螺钉锁定测头，然后取下贯入深度测量表读数。

当砌体的灰缝经打磨仍难以达到平整时，可在测点处标记，贯入检测前用贯入深度测量表测读测点处的

砂浆表面不平整度读数 d ，然后再在测点处进行贯入检测。

周口新厂房检测验厂验收检测鉴定报告单位，以“公正、科学、准确、高效”为质量方针，客观公正、独立诚实地开展检测工作，保证检测的公正性和独立性。采用科学的检测方法，以严谨的工作态度完成每项检测任务，及时为客户提供准确的检测数据，同时秉承客户至上的服务理念，不断提高顾客满意度

。