

# 直排换刀加工中心数控开料机可以装多少把刀

产品名称	直排换刀加工中心数控开料机可以装多少把刀
公司名称	济南中科数控设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:中科数控 型号:zk-1325 产品别名:木工数控开料机
公司地址	济南市历城区董家镇曹家庄东200米
联系电话	18953173911

## 产品详情

### 直排换刀加工中心数控开料机可以装多少把刀

市面上的直排换刀加工中心一般都是可以装8把/10把/或者是12把刀的配置。直排换刀加工中心机器整机配置比较低。大都采用国产低端伺服系统，如浙江东陵伺服，上海维智伺服、深圳雷赛伺服等，伺服电机相当于人体的四肢，如果伺服电机不好，就相当于四肢不灵便。还有用的导轨和齿条都是国产仿冒，根本没有品牌或者随便打个品牌，好的导轨齿条相当于高速公路，质量差的导轨齿条相当于坑洼泥路，直接影响加工效率和速度。

### 材料切割要求

- 1、切割材质：25mm厚的密度板实木板、18mm厚的PVC板、15mm厚的竹胶板、15mm厚的PVC阻燃装饰面板。
- 2、材料尺寸：长度2440mm，宽度1220mm。
- 3、上料方式：采用（长）2440mm×（宽）1220mm自动升降平台，一次可上料60张18mm厚的PVC板材。
- 4、送料方式：龙门附带吸盘自动送料功能，台面带自动定位，保证每张板材的工件坐标准确度。
- 5、切割方式：电脑控制，按照电能自动排版软件的的排版图，利用主轴高速旋转切割。
- 6、吸尘方式：双筒大吸力吸尘器，保证操作间无粉尘飘扬，推料板附带毛刷，在推料的同时清理台面，保证机器的连续工作。
- 7、出料方式：机器自动推料至下料平台。

8、 板材固定方式：机器采用大功率真空吸附泵，保证板材在切割时候的稳定性，自动吸附板材。

9、 板材定位方式：平台侧面自带6个定位杆，保证自动上板定位精度。