

下水口模具 下水口模具设计 城龙模具厂

产品名称	下水口模具 下水口模具设计 城龙模具厂
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，下水口模具厂家，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

在工业产品向多样化、gao档化发展的过程中，如何提高直接影响产品质量的模具质量是一项重要的任务。在模具制造过程中，形状加工后的平滑加工与镜面加工称为零件表面研磨与抛光加工，它是提高模具质量的重要工序。掌握合理的抛光方法，可提高模具质量和使用寿命，进而提高产品质量。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具制造精加工工序：

零件的热处理工序，下水口模具，在使零件获得要求的硬度的同时，还需对内应力进行控制，保证零件加工时尺寸的稳定性，不同的材质分别有不同的处理方式。随着近年来模具工业的发展，下水口模具生产，使用的材料种类增多了，除了Cr12、40Cr、Cr12MoV、硬质合金外，对一些工作强度大，受力苛刻的凸、凹模，可选用新材料粉末合金钢，如V10、ASP23等，此类材质具有较高的热稳定性和良好的组织状态。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

模具在现代工业中具有极其重要的作用，它的质量直接决定产品的质量。提高模具的使用寿命和精度、缩短模具的制造周期，是许多企业急需解决的技术问题，但在模具使用过程中经常会出现塌角、变形、磨损、甚至折断等失效形式。

渗碳后的热处理：

渗碳工件实际上应看作是一种表面与中心含量相差悬殊的复合材料。渗碳只能改变工件表面的含碳量，下水口模具设计，而其表面以及心部的最终强化，则必须经过适当的热处理才能实现。渗碳后的工件均需进行淬火和低温回火。

淬火的目的是，使在表面形成高碳马氏体或高碳马氏体和细粒状碳化物组织。低温回火温度为150-200

。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

下水口模具-下水口模具设计-城龙模具厂(推荐商家)由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（www.zjclmj.com.cn）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！