

# 湖南拉伸模具定制欢迎来电 城龙模具厂

产品名称	湖南拉伸模具定制欢迎来电 城龙模具厂
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

## 产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具材料的绿色程度，对最终产品的绿色性能有着极为重要的影响。绿色设计的材料选择必须建立在绿色材料的基础上，摒弃过去对材料进行表面处理所采用的化学方法，代之以物理的方法，以达到防腐或易于脱模的目的：

- （1）选择优质镜面模具钢加工模具型腔；
- （2）用不锈钢材料来加工防腐的模具，以替代电镀，或用对环境危害小的镍磷镀替代电镀铬。

绿色材料应具备的基本性能有：

- （1）低污染、低耗能、低成本；
- （2）易加工和加工过程中无污染或少污染；
- （3）可降解，可重复使用。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

电刷镀技术是采用一种专用直流电源设备，电源的正极接镀笔，作为刷镀时的阳极；电源的负极接工件，作为刷镀时的阴极，镀笔通常采用高纯细石墨块作为阳极材料，石墨块外面裹上棉花和耐磨的漆棉套。

工作时，电源组件调整到合适的电压，并使浸满镀液得镀笔以一定的相对运动速度在被修复工件表面接触的部位，镀液中的金属离子在电场力的作用下扩散到工件表面上，在表面上获得电子还原成金属原子，从而这些金属原子沉积结晶形成镀层，也就是在被修复塑料模具型腔工作面上获得所需要的均匀沉积层。

城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

模具在现代工业中具有极其重要的作用，它的质量直接决定产品的质量。提高模具的使用寿命和精度、缩短模具的制造周期，是许多企业急需解决的技术问题，但在模具使用过程中经常会出现塌角、变形、磨损、甚至折断等失效形式。

模具-换装模芯安全操作规程：

1.目的:为了规范操作规程，更好满足工艺流程，在保证人机安全的前提下，拉伸模具定制，达到高效、节能的目的，而制定本规程。

2.范围:成型车间全体人员。

3.操作前检查：

1)确认吊机功能正常。

2)确认吊装工具正常。

3)模框升降开关是否接触良好。

4)安全杆是否打上。

5)确认料车不会移动。

6)磁吸线是否良好，磁吸功能是否正常。

4.操作注意事项：

1)退磁前确认模具下方无人工作。

2)确认垫模胶板厚度一致。

3)下模搬出严禁将手放于上模正下方，必须使用皮带或螺钉拉出。

4)人工搬运时，必须戴手套，超过500光面重量模芯(含500)必须4人操作。

5)吊机吊出模具时，必须扶稳模具，且吊装牢固。

6)清理模具下方物件或擦模时，须使用竹杆或木块。

7)必须将手伸到模具下方时，须垫大于10cm木方于模具下。

8)模具上磁后，必须检查电器显示与模具实际磁力。

**【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】**城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

湖南拉伸模具定制欢迎来电-城龙模具厂由永康市城龙模具厂提供。“ 模具材料,拉伸模,冲压模,成型模,餐具炊具厨具模具,蛋糕模 ”就选永康市城龙模具厂（[www.zjclmj.com.cn](http://www.zjclmj.com.cn)），公司位于：浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁），多年来，城龙模具厂坚持为客户提供好的服务，联系人：华静。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。城龙模具厂期待成为您的长期合作伙伴！