

半自动锥齿轮滚动检查机 滚齿机

产品名称	半自动锥齿轮滚动检查机 滚齿机
公司名称	内江机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:滚齿机 品牌:内机牌 型号:YB9550B
公司地址	内江市市中区乐贤镇乐贤村
联系电话	86 0832 2101617 18989101631

产品详情

类型	滚齿机	品牌	内机牌
型号	YB9550B	主电机功率	4 (kw)
重量	4500 (kg)	最大加工模数	不限
加工直径范围	350-500 (mm)	加工精度等级	其他
加工齿轮类型	锥齿、弧齿	控制形式	人工
布局形式	立式	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	否

本机床是锥齿轮切齿机床的主要配套设备之一。用涂色法在低制动负荷状态下经短期运行后，检查轴交角90度（正交）的各种锥齿轮副的接触精度（即接触区的位置和接触区的形态）、齿侧间隙、安装距、噪声等。同时，他所提供的检验数据是调整切齿机床以及指导锥齿轮副安装的依据。

本机床为半自动工作，除由人工上、下工件外，其余均为自动（机械电气以及液压动作配合自动实现）。主动主轴具有高、低、正转和反转，以及高、低速正转、冲动等速度，可无级调节，供用户选用。

产品特点

- 1, yb9550b型检查机，增大了机身体积，提高其抗弯和抗扭距刚度。
- 2, 从动主轴箱体增加弯板式辅助支承和锁紧机构，提高了该部件的运动刚度，减小了工作振动和噪声，并保证了“锁紧”的可靠性。
- 3, 主动箱体移驱动丝杆为双螺母预紧式丝杆，提高了自动退侧隙机构工作的稳定及可靠性。
- 4, 主动主轴速度为变频无级调速（700-1500r/min)适应不同用户之需要。
- 5, 电气系统采用plc控制。

6, 从动主轴采用可调式液压抱闸式加载机构, 用以取代手压式人工加载, 最大制动力距50nm。

7, 主、从动主轴滚动轴承润滑为容积式电动注油机自动间歇定量润滑, 并有缺油报警装置。

8, 电气采用航空插头接线连接。