

延铭标牌 蚀刻标牌 重庆蚀刻

产品名称	延铭标牌 蚀刻标牌 重庆蚀刻
公司名称	深圳市延铭标牌工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区石岩水田捷家宝路9号羿松生态科技园C栋三楼
联系电话	18925261566

产品详情

对于优良侧面效果的制造方式，外界均有不同的理论、设计方式和设备结构的研究，而这些理论却往往是人相径庭的。但是，有一条最基本的原则已被公认并经化学机理分析证实，就是尽速让金属表面不断地接触新鲜的蚀刻液。在氨性蚀刻中，假定所有参数不变，那么蚀刻的速率将主要由蚀刻液中的氨（ NH_3 ）来决定。因此，重庆蚀刻，使用新鲜溶液与蚀刻表面相互作用，其主要目的有两个：冲掉刚产生的铜离子及不断为进行反应供应所需要的氨（ NH_3 ）。

蚀刻方法有哪几种？

答： 手工蚀刻

包括刷蚀、撩泼、摇床等。刷蚀是用排笔将溶液在金属板上来回刷蚀。撩泼是用水勺子将溶液不断地泼向金属板表面，进行蚀刻。摇床是做一个下面有弧度的塑料槽，放入蚀刻液，放入金属板，手工压动槽的一边，使金属板上的蚀刻液来回流动。

用泼溅式蚀刻机蚀刻

用水车式叶轮，将蚀刻液不断泼向金属板，进行蚀刻。

用搅拌式蚀刻机蚀刻

在一个大瓷缸的中间装一个带叶片的立轴，做成一个搅拌机，蚀刻标牌，将蚀刻液不断搅动，金属板放在缸边，进行蚀刻。

用喷淋式蚀刻机蚀刻

用数个喷水头从上向下喷淋蚀刻液，金属板放在下边的传送带上向前走，控制好速度，走出后即蚀刻完

毕。

用电解蚀刻机蚀刻

把要蚀刻的金属板接在电源的正极，放平后将喷淋器接在电源的负极，喷出的盐水为导电液，金属发热丝蚀刻，进行电解，达到蚀刻的目的。

深圳市延铭标牌工艺有限公司专业生产蚀刻标牌，金属标贴，电铸标牌，金属标牌，黄金标贴等，品质保证，质优价廉，发货及时

化学蚀刻 (Chemical etching) -- 气态物质 (中性原子团) 与表面反应，产物必定易挥发，也称为等离子蚀刻。等离子增强蚀刻 (Ion-enhanced etching) -- 单独使用中性原子团不能形成易挥发产物，具有一定能量的离子改变衬底或产物；具有一定能量的离子改变衬底或产物层，这样，化学反应以后能生成挥发性物质，亦称为反应离子蚀刻 (RIE)。溅射蚀刻 (Sputter etching) -- 具有一定能量的离子机械的溅射衬底材料。蚀刻速率 (Etch rate) -- 材料的剥离速率，通常以 $\mu\text{m}/\text{min}$ ，不锈钢网蚀刻， $\mu\text{m}/\text{sec}$ ， nm/min ， $\mu\text{m}/\text{min}$ 为单位计量。各向同性蚀刻 (Isotropic etch) -- 蚀刻速率在所有方向都是相同的。延铭标牌(图)-蚀刻标牌-重庆蚀刻由深圳市延铭标牌工艺有限公司提供。深圳市延铭标牌工艺有限公司 (www.szymbp.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！