

箱涵用双组分聚硫密封膏的配方

产品名称	箱涵用双组分聚硫密封膏的配方
公司名称	景县百泽工程橡塑有限公司销售部
价格	13.00/千克
规格参数	类型:聚硫密封胶 标准:国标 包装:桶装
公司地址	河北省衡水市景县龙华工业园区
联系电话	18703187870

产品详情

双组份聚硫密封膏的颜色：

双组份聚硫密封膏是以黑色为主，但同时也有灰色的双组份聚硫密封膏，只是使用灰色的比较少，使用灰色双组份聚硫密封膏的用户更多是为了工程的美观性。作为双组份聚硫密封膏生产厂家，我们也很少向客户推荐灰色的产品，这里面也是有原因的;18703187870万经理

- 1、首先，双组份双组份聚硫密封膏产品固化后本身就应该是黑色的，黑色产品的质量也较稳定。在组成产品的原材料中，有些原料本身的颜色属性就是黑色，这一点是很难改变的。
- 2、其次，黑色双组份聚硫密封膏的用户较多，所以我们咋生产过程中也是以黑色为主，如果需要生产灰色双组份聚硫密封膏产品的话，我们需要对生产设备进行的清洗，这个清洗的工程是非常费时、费工的，如果生产任务非常重的话，甚至我们都不敢交货时间，这也是我们不推荐灰色产品的原因。

影响双组份聚硫密封膏固化的几个因素：

双组份聚硫密封膏是一种反应型的防水、止水材料，这种密封膏使用前是一种膏状体，只有当其固化后才能发挥它的防水功能。但偶尔我们会听到一些垂询，说有时候聚硫密封膏不能固化，今天我们就说一下影响双组份聚硫密封膏固化的几个因素？

- 1、温度的影响。双组份聚硫密封膏发生反应属于化学反应，肯定会受稳定的影响，当温度越低的时候，固化速度就会越慢。所以的生产厂家会随着使用地区温度的变化而适当的调整产品配方；
- 2、厂家产品配方不合理。如果厂家的产品配方不合理，那么无论如何是生产不出合格的双组份聚硫密封膏产品的。即便可以生产出貌似聚硫密封膏的产品，但恐怕还是很难达到一个较高的标准，所以选择厂家还是非常重要的；

3、原料质量不过关。这个环节需要生产厂家把控好原料的质量，用廉价而伪劣的原料没有办法生产出高质量的双组份聚硫密封膏。有很多用户反映密封膏长时间不能固化，甚至是几个月都不会发生固化，应该就是使用的原材料出现问题了。

以上几点是我们公司总结出来的一些经验，希望能给大家带来一些帮助，同时也希望能和双组份聚硫密封膏用户进行精诚合作！