

金聚金属粉末压制成型 金属粉末压制成型工具配件

产品名称	金聚金属粉末压制成型 金属粉末压制成型工具配件
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

金属粉末压制成型

高速压制作作为介于传统粉末成形和粉末锻造之间的工艺，其优势是明显的。由于具有良好的性价比，应用范围比较广泛。具体而言，其优势有:较高的且分布均匀的密度，铁基粉末压制成型，高生产率，金属粉末压制成型工具配件，可以生产几公斤的大零件，较小的弹性后效和较高的精度，可以生产长径比较大的零件(长径比可达6.0)。

高速压制技术目前尚在不断开发之中，在开发的初期仅仅能成形没有台阶的直桶类简单零件，而现在已经开发出了能成形一个台阶的较复杂零件。但是对于其他形状更复杂的零件目前尚不能生产，这也是高速压制技术受到局限的重要原因。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”。

金属粉末压制成型---包套挤压

粉末挤压的优点在于挤压件长度尺寸不受限制，产品密度均匀，生产可连续进行、效率高、灵活性大，设备简单、操作方便。

包套挤压：热挤压能把热压和热塑性加工结合在一起，从而获得全致密的优质材料；但为了防止粉末或压坯氧化，需要将它们装入包套内进行热挤压。

包套的材质必须满足下列要求：包套材料在挤压温度下的刚性应尽量接近被挤压粉末，金属粉末压制成型工艺，不与粉末发生反应并可通过酸洗或机械加工的方法除掉。

有关喂料流变学方面的理论与实验研究也是一个有重大实际意义的问题。围绕粘结剂技术与挤压流变学问题的攻关与开发必将有力的推动增塑粉末挤压成形新技术的研究与应用。

“ 上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，青岛金属粉末压制成型，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

温压技术是近几年新发展的一项新技术。它是在混合物中添加高温新型润滑剂，然后将粉末和模具加热至423K左右进行刚性模压制，最后采用传统的烧结工艺进行烧结的技术，是普通模压技术的发展与延伸，被国际粉末冶金界誉为

“ 开创铁基粉末冶金零部件应用新纪元 ” 和 “ 导致粉末冶金技术革命 ” 的新型成型技术。

“ 上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

金聚金属粉末压制成型-金属粉末压制成型工具配件由山东金聚粉末冶金有限公司提供。“ 金属粉末注射成型和压制成型产品 ” 就选山东金聚粉末冶金有限公司 (www.sdjinju.com) ， 公司位于：山东省乳山市城区工业园日照路96号，多年来，山东金聚粉末冶金坚持为客户提供好的服务，联系人：赵先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东金聚粉末冶金期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司 (www.whfmyj.com) 还是从事山东粉末冶金，粉末冶金工具配件，粉末冶金渔坠的厂家，欢迎来电咨询。