

【】直齿锥齿轮双刀盘铣齿机

产品名称	【】直齿锥齿轮双刀盘铣齿机
公司名称	内江机床制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:铣齿机 品牌:内机牌 型号:YE2725直齿锥齿轮双刀盘铣齿机
公司地址	内江市市中区乐贤镇乐贤村
联系电话	86 0832 2101617 18989101631

产品详情

类型	铣齿机	品牌	内机牌
型号	YE2725直齿锥齿轮双刀盘 铣齿机	主电机功率	3 (kw)
重量	8200 (kg)	最大加工模数	10mm
加工直径范围	250 (mm)	加工精度等级	7
加工齿轮类型	直齿、锥齿	最大加工齿数	80
控制形式	人工	布局形式	立式
动力类型	液压	作用对象材质	金属
产品类型	全新	是否库存	否

ye2725型直齿锥齿轮双刀盘铣齿机是根据平面产形齿轮原理，采用展成法加工直齿锥齿轮的通用机床。本机床适用于汽车、拖拉机、机床和其他机械制造行业中具有一定批量的直齿锥齿轮切齿加工。

本机床采用立式双工位布局，刀盘直径大，具有较好的刚性，使切削平稳。模数在6mm以下的齿轮可以在实体坯件上一次切制成型。机床有两个摇台，他们可交替进入切削位置，从而完成对锥齿轮副的成对加工。同时还可节省装卸工件的辅助时间。

由于本机床的刀片主切削刃设计布置在一凹锥面上，因此切削出的齿轮为鼓齿形。鼓齿形可降低齿轮安装是对位置误差的敏感性，改善接触，从而降低噪声。

本机床工位转换时用手动转阀，有液压完成。出工件装卸由人工进行外，整个齿轮的切齿加工都是自动完成，机床自动化程度高，操作简便，安全可靠。加工精度高，可达7级 (gb11365-89),生产率较高，是刨齿加工的3-4倍。

内江机床制造有限公司坐落在素有“母亲河”之美誉的沱江之滨。沱江水勇往直前，奔腾不止，也造就了内江机床人坚韧不拔，勇于开拓进取的创造精神。1952年，四川省机械厅组建了内江铁工厂，定点生产钻床、车床，刨齿机等机械加工设备。1965年，内江铁工厂由上海第一机床厂援建人员、设备、技

术，更名为内江机床厂，与天津第一机床厂等知名机床制造企业一起直属国家机械工业部管辖，定点生产“内机牌”直齿锥齿轮加工机床——y236刨齿机、y2350a刨齿机，并成立国家级的直齿锥齿轮及机床研究所。以后逐渐开发了ye2725铣齿机、yb2550研齿机、yb9550检查机、d8550电火花机床、卧式镗床，其中d8550填补了国内同类机床空白。鼎盛时期的内江机床厂，拥有齿轮加工机床系列、皮革机械产品系列，压力机系列共三大类产品，“内机牌”产品畅销国内外，成为中国机械加工、制造行业响当当的名牌、品牌。岁月流转，内江机床厂也经历了时代变迁的风风雨雨，2001年，内江市巨安置业有限公司对内江机床厂进行了整体资产收购重组，改制为内江市鑫泰机床制造有限责任公司。2004年6月，通过了iso9001-2000质量管理体系认证。2005年，四川省科技厅认定为省级高新技术企业。公司产品ykn9550数控锥齿轮滚动检查机获得国家创新基金支持和四川省科技厅支持，被四川省发展和改革委员会列为锥齿轮数控检测机床产业化示范单位。