

机床液压系统泵站生产厂家 三明机床液压系统泵站 茂源

产品名称	机床液压系统泵站生产厂家 三明机床液压系统泵站 茂源
公司名称	威海市茂源液压机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省威海市羊亭镇驻地
联系电话	18663101329 18663101329

产品详情

液压传动中用来控制液体压力、流量和方向的元件。其中控制流量的称为流量控制阀

流量控制阀

利用调节阀芯和阀体间的节流口面积和它所产生的局部阻力对流量进行调节，从而控制执行元件的运动速度。流量控制阀按用途分为5种。

- 1、节流阀：在调定节流口面积后，三明机床液压系统泵站，能使载荷压力变化不大和运动均匀性要求不高的执行元件的运动速度基本上保持稳定。
- 2、调速阀：在载荷压力变化时能保持节流阀的进出口压差为定值。这样，在节流口面积调定以后，不论载荷压力如何变化，调速阀都能保持通过节流阀的流量不变，机床液压系统泵站定制，从而使执行元件的运动速度稳定。
- 3、分流阀：不论载荷大小，能使同一油源的两个执行元件得到相等流量的为等量分流阀或同步阀；得到按比例分配流量的为比例分流阀。
- 4、集流阀：作用与分流阀相反，使流入集流阀的流量按比例分配。
- 5、分流集流阀：兼具分流阀和集流阀两种功能。

液压伺服系统的特点：

- (1)、反馈。把输出量的一部分或全部按一定方式回送到输入端，并和输入信息进行比较，这就是反馈

。反馈（测速装置输出）电压和给定（输入信号）电压是异号的，即反馈信号不断地抵消输入信号，这是负反馈。自动控制系统大多数是负反馈。

（2）、偏差。要使液缸输出一定的力和速度，伺服阀必须有一定的开口量，因此输入和输出之间必须有偏差信号。液缸运动的结果又力图消除这个误差。但在伺服系统工作的任何时刻都不能完全消除这一偏差，伺服系统正是依靠这一偏差信号进行工作的。

（3）、放大。执行元件（液缸）输出的力和功率远远大于输入信号的力和功率，机床液压系统泵站厂，其输出的能量是液压能源供给的。

（4）、跟踪，液压油缸的输出量完全跟踪输入信号的变化。

液压泵组：液压泵，机床液压系统泵站生产厂家，将原动机的机械能转换为液压能。

液压泵站是整个液压系统或液压站的一个重要部件，是各种元、附件组合而成的整体，作为液压系统的动力源，它为一个系统存放一定清洁度的工作介质，并输出一定压力，流量的液体动力，兼作整体式液压站安放液压阀组的整体装置。

威海市茂源液压机械厂是山东省自立发展新型液压元件的专业生产厂家，现主要从事液压系统、液缸、液锁、高压球阀、液缸及各种密封圈的生产与销售，产品广泛应用于石油机械、工程机械、轻工机械、橡胶机械、冶金矿山等行业。欢迎新老顾客订购。

机床液压系统泵站生产厂家-三明机床液压系统泵站-

茂源(查看)由威海市茂源液压机械厂提供。威海市茂源液压机械厂（www.whmaoyuan.com）是山东威海，液压机械及部件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在茂源液压领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创茂源液压更加美好的未来。