

自动干湿下料器生产厂家

产品名称	自动干湿下料器生产厂家
公司名称	河南恒泰农牧设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡北二环经济技术开发
联系电话	15516618822

产品详情

自动干湿下料器的型号根据育肥猪的饲喂阶段不同，装料的量数不同，有50公斤、80公斤、100公斤容量的干湿料槽。采食猪只可用嘴触动干湿料槽底盘处的触动杆，自动下料，自动干湿下料器生产厂家，自由采食。干、湿两种喂法，省料，育肥效果好。自动干湿下料器是一种新型的猪用喂料饮水设备，它集自动喂料和饮水为一体，猪在吃料的同时也可以饮水，这就极大地减轻了饲养员劳动强度，避免浪费，降低了养殖成本，增加了养殖效益。

此外，这种自动干湿下料器粉料和颗粒都能下料，通过设计巧妙的阀门模式以及自动调节功能，能够使下料器均匀出料；另外附加饮水设备，让猪只不必在食料和饮水来回跑动，利于饲料的消化吸收。所以，目前很多养猪场都使用干湿料槽。

型号自由选择：干湿喂料器的型号根据育肥猪的饲喂阶段不同，装料的量数不同，有50公斤、80公斤、100公斤容量的干湿料槽。旋转自动下料：采食猪只可用嘴触动干湿料槽底盘处的触动杆，自动下料，自由采食。饮水方便：配用饮水器，供水方便。干、湿两种喂法，省料，育肥效果好。耐用美观：厚度4~5mm钢带焊接成型，表面热浸锌处理，能够承受食用时的撞击力。

干湿喂料器又叫自动干湿下料器、干湿料槽，多用于猪场生产工艺中的育肥猪阶段。由不锈钢底盘、塑胶桶体、加厚镀锌板支架、桶盖、镀锌U型水管等部分组成。桶体还有不锈钢材质的。

干湿喂料器优势：

1、外觀光滑美觀、質量可靠、細致加工、堅固耐用、穩定性、省時省力、出欄快、不浪費飼料、減少胃腸疾病等優點。2、原基礎添加自料器本產品具全候食功能，豬均勻，可且節省飼料，可喂400，用每豬節省飼料20-30斤，提前欄20-30左右。拋食喂5-10倍效率。干湿料槽分兩種，共為兩個階段：一種是保育的，另外一種是育肥的。保育豬就用保育干料槽，育肥豬就用育肥干湿料槽。料斗下部的底口與垂直料管

连接，料斗底口处有一料塞，料塞固定在一中心直杆上，中心直杆穿过垂直料管，下端有放料挡杆，料斗中放入饲料，猪饿时，拱起放料挡杆，抬起料塞，饲料放入食槽中，猪吃食，料杆回位，料塞关闭，放料暂时停止，料吃完后，猪又拱杆放料，直到吃饱。极大地减轻了饲养员劳动强度，避免浪费，降低成本，增加效益。

自动干湿下料器生产厂家由河南恒泰农牧设备有限公司提供。自动干湿下料器生产厂家是河南恒泰农牧设备有限公司（www.hnhtnm.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：耿经理。同时本公司（www.xxhtnmc.com）还是从事猪用干湿喂料器，不锈钢干湿喂料器，自动干湿喂料器的厂家，欢迎来电咨询。