

# 商丘钢丝螺套 奥凌精密价格优惠 普通钢丝螺套厂家

产品名称	商丘钢丝螺套 奥凌精密价格优惠 普通钢丝螺套厂家
公司名称	新乡市奥凌精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市牧野区和平路北段白小屯村内
联系电话	15837308065

## 产品详情

### 钢丝螺套的装配过程

有钻孔、攻丝、安装、冲断安装柄4个主要步骤组成，

#### 1.钻孔

用表1、表2中所列的do标准钻孔，钻孔深度大于或等于tl，注意不要将孔钻成锥形，切屑不要掉入可能引起损坏的地方，钻孔后允寻去毛刺性质的惶孔，惶孔不应超过0.4p深度，惶孔后不大于钢丝螺套的安装

。

#### 2.攻丝

用相对规格的钢丝螺套专用丝锥攻丝，商丘钢丝螺套，攻丝的长度必须超过钢丝螺套的长度，对于通孔要全部攻丝，用户可根据所需内螺孔多精度，适当选择攻丝方法和润滑方式，盲孔攻丝是要用力适当，不锈钢钢丝螺套多少钱，以防丝锥折断。

攻丝后引起了螺纹孔，可用压缩空气喷枪吹，盲孔还应使用带径向孔德长喷枪向下二上清理，也可用清洗的方法清理。

### 钢丝螺套的分类

#### (1) 普通型钢丝螺套

普通型钢丝螺套是有多螺旋线圈组成，各种材料上（轻合金、普通钢等）使用它都能增强螺纹连接的强度，与加垫圈或护套来增加连接强度的方法相比较，可以减少50%附加部分的体积，这样重量就较轻。

普通型钢丝螺套又可分为有折断槽及无折断槽两种，有折断槽的钢丝螺套用于通孔，无折断槽的钢丝螺套用于盲孔。

## (2) 锁紧型钢丝螺套

锁紧型钢丝螺套是由菱形截面的钢丝绕成的多圈螺旋线圈，并有一圈以上的多边形锁紧圈，当与外螺纹零件配合时，普通钢丝螺套价格，其锁紧圈可以锁紧外螺纹零件，防止螺纹连接松动。

锁紧型钢丝螺套也可分为有折断槽和无折断槽两种，紧锁型只有在订货时才生产。

钢丝螺套加工流程 相信很多人都会对钢丝螺套、自攻螺套等一些紧固件的生产过程很好奇，其实螺套的加工有两种形式，一种是手动加工，另一种是全自动加工。

手工制作：1.原丝拉拔;2.清洗原丝 3.绕制螺纹 4.冲断5.开槽 6.清洗 7.烘干定型 8.检测 9.入库10.包装

全自动加工：1 原丝拉拔;2.清洗原丝 3.全自动加工; 4.清洗 5.烘干定型 6.检测 7.入库 8.包装。

商丘钢丝螺套-奥凌精密价格优惠-普通钢丝螺套厂家由新乡市奥凌精密机械有限公司提供。新乡市奥凌精密机械有限公司 (xxalix.1688.com) 实力雄厚，信誉可靠，在河南 新乡 的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领奥凌精密和您携手步入辉煌，共创美好未来！