

锁紧型钢丝螺套 自锁螺套

产品名称	锁紧型钢丝螺套 自锁螺套
公司名称	新乡市航月机械配件有限公司
价格	.12/件
规格参数	品牌:航月 型号:锁紧型 生产厂家:新乡航月
公司地址	河南省新乡市红旗区向阳新村秋区88号楼517
联系电话	0373-3522737 15664081688

产品详情

锁紧型钢丝螺套，也叫自锁型钢丝螺套，是在普通型钢丝螺套的基础上增加一圈或几圈多边型锁紧圈，具有普通型钢丝螺套的一切特点，还能把螺钉锁紧在钢丝螺套安装后形成的螺纹孔中，在受振和冲击时，可使螺钉不致松扣，比通常锁紧装置工艺性能好。

锁紧型钢丝螺套标记方法如下：

1、标准法：

d （直径） \times p （螺距） \times W （自由状态下圈数）

如，锁紧型钢丝螺套安装完成后形成的内螺纹的直径（或与其相配合的螺栓直径）为6mm,螺距为1mm，钢丝螺套自由状态下圈数为10圈，标记为：

$6 \times 1 \times 10$

2、规格法：

SL Md（直径） \times p （螺距）-nd(公称长度)

如，锁紧型钢丝螺套安装完成后形成的内螺纹的直径（或与其相配合的螺栓直径）为6mm,螺距为1mm，需要安装钢丝螺套的内螺纹孔的深度为1.5d(或9mm)，标记为：

SL M6 \times 1-1.5d（或9mm）。

3、其它方法：

ZST d (直径) × p (螺距) -nd(公称长度)

ST 6 × 1-1.5d (或9mm)

标记说明：以上的“直径”是指钢丝螺套安装完成后形成的内螺纹的直径（或与其相配合的螺栓直径）；“公称长度”是指需要安装钢丝螺套的内螺纹孔的深度。