

# 冠军蓄电池NP250-12 12V250AH详细参数

产品名称	冠军蓄电池NP250-12 12V250AH详细参数
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:冠军蓄电池 规格参数:522*238*218 产地:广东
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

## 产品详情

冠军蓄电池NP250-12 12V250AH详细参数！冠军蓄电池NP250-12 12V250AH详细参数！

冠军集团以名牌产品、名牌文化崛起于中国电池业，是目前中国阀控式密封铅酸蓄电池领域高新技术企业之一。企业通过了ISO9001质量体系认证、ISO14001环境质量体系认证，蓄电池产品也先后通过国际CE、FCC、UL等认证。多年来，冠军集团与世界知名企业进行着广泛的技术交流，在产品研发、技术创新等方面保持着技术合作，公司研发的具有独立知识产权的胶体阀控式密封铅酸蓄电池，在国内技术领域处于先进水平。胶体阀控式密封铅酸蓄电池系列产品性能指标已达到IEC标准和德国DIN标准要求，产品为国内外信息产业、电力和太阳能储能系统等领域提供了全面支持，近年来该系列产品远销欧美等市场，深受用户的好评

冠军蓄电池12V 产品特性：1、免补水、维护简单采用特殊设计克服了电池在充电过程中电解失水的现象，电池在使用过程中电液体积和比重几乎没有变化，因此电池在使用寿命期间完全无需补水，维护简单。2、密封安全、安装简单电池内没有流动的电液，电池立式、侧卧安装使用均可，无电液渗漏之患，而且在正常充电过程中电池不会产生酸雾。因此可将电池安装在办公室或配套设备房内，而无需另建专用电池房，降低工程造价。3、使用寿命长采用了耐腐蚀性良好的铅钙合金板栅，在25 的环境温度下，正常浮充寿命可达10年以上。4、高功率放电性能好采用了内阻值很小的优质极板和玻纤隔板，而且装配较紧，使得电池内阻极小。在-40 ~60 温度范围内进行大电流放电，其输出功率比常规电池可高出15%左右。5、安装使用方便电池出厂时已经完全充电，用户拿到电池后即可安装投入使用。公司创建以来，一直坚持“以人为本、质量为根、品牌兴企”的发展战略，以“诚信、拼搏、务实、创新”为核心的优秀企业文化，全力以赴紧跟时代的步伐，满足客户的需求。公司与国内外各界朋友精诚合作，携手共创绿色能源事业。志成冠军蓄电池的产品特点:维护简单:高达98%以上的氧复合效率,保证电解液不会损失.在它的整个寿命过程中无须加水或更换电解液.安全性能优越:极柱合外壳采用特殊的密

封设计,无任何电解液泄露.采用品质稳定的进口安全阀,动作可靠,重现性良好,绝无外部气体进入,适时释放出过量的压力.长寿命、高容量、优越的抗过放电能力:采用特殊的六元合金板,先进的专利技术极板设计,严格控制的装配压力,充分保证志成冠军蓄电池长达10年的设计使用寿命,故电池循环性能卓越,高深放电恢复性强.能量密度更高.冠军蓄电池优点:正负极板是由板栅和活性物质组成。正极活性物质主要成份为二氧化铅,负极活性物质主要成份为海绵状铅。隔板:是由PVC、PE塑料、微孔橡胶或玻璃纤维等制成,主要作用:防止正负极板短路;使电解液中正负离子顺利通过;阻缓正负极板活性物质的脱落,防止正负极板因震动而损伤。电解液:蓄电池采用电解液密度为 $1.280 \pm 0.01\text{g/cm}^3$  (25 )的稀硫酸。电解液的作用:参与正负极板的电化学反应;传导电流。蓄电池的壳体(电池槽、盖)是由PP塑料、橡胶等材料制成,是盛放正、负极板和电解液等的容器。其它:蓄电池除上述主要部件外,还有连接条、端子、极柱、电眼等零部件。

为什么闲置的冠军蓄电池过一段时间会没有电了呢?电都跑哪去了?别慌,这是冠军蓄电池自行放电现象,一般蓄电池如果不使用的话,它的电能也会慢慢的消耗掉,如果需要启用蓄电池的话需要重新充电哦,下面就由小编来简单给大家介绍冠军蓄电池自行放电的原因吧。(1)极板或电解液中含有杂质,杂质与极板间或不同杂质间产生了电位差,变成一个局部电池,通过电解液构成回路,产生局部电流,使蓄电池放电。(2)隔板破裂,导致正负极板短路。(3)蓄电池壳表面上有电解液或水,在极桩间成为导体,导致蓄电池放电。(4)活性物质脱落过多,并沉积在电池底部,使极板短路造成放电。为减少自行放电,除蓄电池制造材料应当尽量纯净外,在使用中必须经常保持壳表面和桩头清洁,加注的电解液必须为化学纯净硫酸和蒸馏水。冠军蓄电池使用注意:蓄电池连接时,连接电缆应尽可能短,以防产生过多压降。新旧不同、容量不同、性能不同的蓄电池请勿混用。安装末端连接件和导通电池系统前,认真检查电压及正、负极。以确保安装正确。蓄电池与充电器或负载连接时,电路开关应位于“断开”位置,并保证连接正确,蓄电池的正极与充电器的正极连接,负极与负极连接。蓄电池请勿用机溶剂擦拭。如发生火灾,可用四氯化碳之类灭火器。蓄电池安装前,最好在 $10 \sim 20^\circ\text{C}$ 、干燥、清洁、通风的环境中存放。存放期距电池的生产期不能超过6个月,否则,应进行补充电。蓄电池可在环境湿度为 $-20 \sim +50^\circ\text{C}$ 条件下使用,但环境湿度为 $10 \sim 30^\circ\text{C}$ 时,可获得较长的使用寿命。不要单独增加或减少蓄电池中某几个电池的负载,如串联使用时的中间抽头作其他电源用。冠军蓄电池应用范围:电力供应、发电厂、电信、信号控制及远程控制、应急能源供应、数据系统、后备电源、UPS报警及保密系统、应急照明及循环场合(如:电轮椅、高尔夫球、电动棒箱)等

优质胶体电解液,浓度分布均匀,不存在酸液分层现象。电池内部无游离电解液,因此电池不会漏液。电解液密度较低,为 $1.24\text{g/ml}$ ,对极板腐蚀弱,电池寿命长;  
ABS外壳高强度ABS外壳,一般碰撞或过充情况下不会破损变形;  
安全阀防火阻燃安全阀有效阻止外部明火点燃内部气体;  
铜制极柱低内阻的铜制极柱确保大电流安全放电而不发热; 正极芯螺纹正极芯棒上设计有突起的螺纹,增大活性物质附着力,防止活性物质脱落,增大附着面积,提高大电流放电能力。  
是怎样重组的呢?在什么情况下才需要重新组装?在重组的过程中我们需要注意哪些安全细节呢?关于冠军蓄电池重组的细节随冠军蓄电池代理小编给大家详细介绍一下吧。下面我们就来介绍一下蓄电池重组安装的注意点:(1)进行蓄电池重组工作开始前必须确保直流电源系统全部拆开,蓄电池处于开路状态,才能进行拆除及重组工作。(2)单个蓄电池质量可达 $50\text{k}\Omega$ ,搬动时一定要注意安全,不得搬拉极柱。(3)组装电池时,用细钢丝刷刷净电极表面,至出现金属

光泽。接触一定要可靠并不得夹有灰尘，保证接触良好。（4）UPS电池的正、负极要记清或作上标记，不能接反。（5）所有电极表面涂上符合要求的防腐涂剂。（6）组装前应先弯曲电缆使其接线片与电极表面相齐，以免在拧紧时对电极造成太大张力。（7）接好蓄电池间连接线后，用力矩扳手拧紧达到规定力矩。（8）进行电池系统作业时，应使用绝缘工具，并不得将金属物体放在电池上，以防止电池正负极间短路，造成人员受伤。以上就是冠军蓄电池重组时需要注意的安全事项，如果你需要重组蓄电池，一定要严格遵守细则，保证自身安全！