

福建钻头 合金钻头 比格斯

产品名称	福建钻头 合金钻头 比格斯
公司名称	天津比格斯五金工具贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区麦迪逊广场1号楼11门402室
联系电话	18622003421

产品详情

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头产品的经销批发的外资企业。

钻头应用问题/措施
钻头尖磨损

原因：

- 1.工件在钻头钻入力作用下工件会向下移动，钻头钻通后弹回.
- 2.机床刚性不足.
- 3.钻头材料不够结实.
- 4.钻头跳动太大.
- 5.夹持刚性不够，钻头滑动.

措施：

- 1.降低切削速度.
- 2.增加进给量
- 3.调整冷却方向（内冷）
- 4.增加一倒角

5.检查并调整好钻头的同轴度.

6.检查后角是否合理.

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头等产品的经销批发的外资企业。

钻头的选择：

加工效率

不同类型的钻头，加工效率存在差异。

比如：

台阶钻，甚至是复合孔口倒角的非标钻头，肯定比单一直径的标准钻头效率高得多；

整体式钻头，钻头批发，因为钻尖设计为对称形，进给量计算时肯定优于非对称设计的机夹刀片式钻头。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头等产品的经销批发的外资企业。

钻头需重新刃磨的判别标准为：

- 1.切削刃刃口、横刃、刃带棱面的磨损量；
- 2.被加工孔的尺寸精度及表面粗糙度；
- 3.切屑的颜色、形状；
- 4.切削抗力(主轴电流、噪音、振动等间接值)；
- 5.加工数量等。

实际使用中应根据具体情况，福建钻头，从上述指标中确定准确、方便的判别标准。采用磨损量作为判别标准时，应找出经济性较好的较佳重磨期。由于主要刃磨部位为头部后面和横刃，如钻头磨损量过大，刃磨耗时多，金刚石钻头，磨削量大，合金钻头，可重磨次数减少(刀具的总使用寿命=重磨后的刀具寿命×可重磨次数)，反而会缩短钻头的总使用寿命；采用被加工孔的尺寸精度作为判别标准时，应用柱规或限规检查孔的切扩量、不直度等，一旦超过控制值，应马上重新刃磨；采用切削抗力作为判别标准

时，可采用超过所设界限值(如主轴电流)立即自动停机等办法；采用加工数量限度管理时，应综合上述判别内容，设定判别标准。

福建钻头-合金钻头-比格斯(推荐商家)由天津比格斯五金工具贸易有限公司提供。天津比格斯五金工具贸易有限公司 (www.bigckorea.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！