

木工机械优选锯，优化组合优选锯，减少员工，提高产量

产品名称	木工机械优选锯，优化组合优选锯，减少员工，提高产量
公司名称	高密市瑞力特数控设备有限责任公司
价格	148000.00/台
规格参数	瑞力特:自动定长锯切 RLT-4Y:自动化线祛疤 高密:优化长度
公司地址	山东省潍坊市高密市醴泉街道醴泉工业园富泉街与昌安大道路口东100米（注册地址）
联系电话	18563652767

产品详情

木工机械优选锯，优化组合优选锯，减少员工，提高产量

优选锯，木工机械，

品牌

其他,瑞力特

产品类型

全新

是否库存

是

售后服务

质保一年

主电机功率

8千瓦

重量

2吨

外形尺寸

1500*1500*1400

最大加工尺寸

320

送料速度范围

每分钟150米

瑞力特优选锯

- 1.齐头，设定齐头长度。
- 2.去疤，人工画出色标线。
- 3.定长取料，按长度将料推到各自的位置。
- 4.锯后接料，在锯后边接过成品料，漏掉废料。
- 5.出材率优选原则，设定锯切清单，软件对长度进行最佳组合，以达到最小限度的浪费。
- 6.长度优选原则，以长度尺寸大小设定锯切清单，长度最长的优先，从长到短排列优选级进行最佳组合。
- 7.等级优选原则，以长度和等级设定锯切清单，等级高的优先，从等级高到等级低排列进行最佳组合。
- 8.顺序优选原则，以优选顺序长度锯切清单，顺序在前的优先，按顺序排列进行最佳组合。
- 9.数量优先原则，以长度和数量设定锯切清单，边锯切边统计数据，按目标数量进行最佳组合。
- 10.零废料原则，以长度设定锯切清单，可能出现废料时重新调整长度组合，以加长废料，使废料成为可以接用的木料。

优选锯功能介绍

优选锯特点是1.入料输送带倾斜30度，使木料自动靠向导板基准面，不同宽度木料可能混合使用，木料30度倾斜让木料重心集中靠边，有利于输送带高速运送之稳定性。2.切锯台下送材轮之直径较大，轮面特别作表面硬化处理，不易磨损，加上上压轮为橡胶轮面，能紧密确实夹紧轮送之木料。3.锯片切锯时前后都各有两组压轮，加上短料压制装置，确保切锯精度。等等

特点

1. 入料输送带倾斜30度，使木料自动靠向导板基准面，不同宽度木料可能混合使用，木料30度倾斜让木料重心集中靠边，有利于输送带高速运送之稳定性。
2. 切锯台下送材轮之直径较大，轮面特别作表面硬化处理，不易磨损，加上上压轮为橡胶轮面,能紧密确实夹紧轮送之木料。
3. 锯片切锯时前后都各有两组压轮,加上短料压制装置,确保切锯精度。
4. 切锯台之6只(5只)固定高度之下送材轮,用内齿时规皮带运动行,也可确保锯出这长度精度保持在1MM以内。
5. 锯料之动作可加装选购配备装置,用最新最快之AC伺服马达CNC控制,动作快(气缸单次锯料动作约0.4秒/次,伺服马达动作才0.2秒/次)易调整,少磨损.最主要比气缸动作节省约70%之压缩空气。
6. 锯座之高速行进切锯当中.对于废料，小料直接用压缩空气很容易的由倾斜面快速吹离锯台。简单成熟的机械动作（不用复杂之感应器与气动机械动作）不会因机构调整不良或气压动作调整而影响高速运行，是PAUL机器高效率的重要精华特点。
7. 简单成熟的机构与动作代表其未来之保养与维修也是简单容易。
8. 后出料之轮输送带分类推动器，采用440MM宽之推料板，确保推出之位置准确定位。
9. PAUL有较好之木料提高利用率经验，电脑软体与机构之

山东瑞力特数控设备有限公司，主要生产集成材指接板板整套设备

全自动拼板机 – 一人操作，一分钟一张板，自动涂胶。自动裁边，自动下料，自动胶水烘干，自动码垛，省工，省料，省电，环保

快速横截锯，优选锯，主要功能

快速自动定长锯切，划线祛疤，自动齐头尾，划线祛疤的同时优化几十种长度，把废料减少到最小化

自动梳齿机，

一人操作，自动两端梳齿，自动涂胶，胶水循环利用，节省胶水

自动梳齿接木连线

一人操作，自动两端梳齿，自动涂胶，胶水循环利用，节省胶水

自动上预接机，准备接长，然后再自动上全自动接木机，自动长度锯切，省工

自动码垛机

自主研发自动码垛机，对6米长条进行自动码垛减少两个员工搬运的过程，自动码垛机，减少两个员工的巨额工资，码垛机可以根据客户需要定做长度，专利产品，速度快，提高效率

为什么 瑞力特全自动拼板机这么受欢迎，因为用员工少，减少

员工，只需一人操作，现在员工不好管理，闹情绪，动不动就罢工，爱生病，还要交五险，但是机器就不会了，任劳任怨的为主任干活，主要是这款全自动拼板机，自动化水平高，无需技工就可以操作

木工机械优选锯，优化组合优选锯，减少员工，提高产量

优选锯，木工机械，