

亳州灌浆料厂家直销

产品名称	亳州灌浆料厂家直销
公司名称	合肥建坤新型建材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	合肥市包河区大圩镇
联系电话	0551-64851815 18324714456

产品详情

CGM高强无收缩灌浆料

所属类别：加固砂浆系列

CGM灌浆以特种水泥作为结合剂，特选高强度材料为骨料，辅以高流态，微膨胀，防离析等物质配制而成。该产品具有具有质量可靠，降低成本，缩短工期和使用方便等优点。从根本上改变设备底座受力情况，使之均匀地承受设备的全部荷载，从而满足各种机械，电器设备（重型设备高精度磨床）的安装要求，是无垫安装时代的理想灌浆材料。

产品特点 1 . 高强、早强：1—3天抗压强度可达30—50Mpa以上。 2 . 自流性高：可填充全部空隙，满足设备二次灌浆的要求。 3 . 微膨胀性：保证设备与基础之间紧密接触，二次灌浆后无收缩。 4 . 耐久性强：经上百次疲劳实验，50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。 5 . 可冬季施工：允许在-10C气温进行室外施工。

产品用途 1 . 适用于机器底座、地脚螺栓等设备基础灌浆及钢结构（钢轨、钢架、钢柱等）与基础固定连接二次灌浆。 2 . 可进行地铁、隧道、地下等工程逆打法施工缝的嵌固。 3 . 建筑物的梁、板、柱、基础、地坪和道路的补强、抢修和加固。 4 . 可进行地脚螺栓和钢筋的锚固及结构补强。

施工工艺 1. 基础处理 清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应吸干积水。 2. 确定灌浆方式 根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，可采用"自重法灌浆"、高位漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。 3. 支模 根据确定的灌浆方式和灌浆施工图支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。 4. 灌浆料的搅拌 按灌浆料重量的12%-14%的加水量加水搅拌，水温以5~40 为宜。采用机械搅拌时间一般为1~2分钟；采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。

5. 灌浆 (1).浆料应从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得从四侧同时进行灌浆。

(2).在灌浆过程中不宜振捣，必要时可用竹板条等进行拉动导流。

(3).在灌浆施工过程中直至脱模前，应避免灌浆层受到振动和碰撞，以免损坏未结硬的灌浆层。

我们的地址：合肥市包河区大圩镇电话：0551-64851815联系手机：18324714456 期待您的咨询