

云南钢模板厂家，红河钢模板价格

产品名称	云南钢模板厂家，红河钢模板价格
公司名称	云南钢煌商贸有限公司
价格	4100.00/吨
规格参数	钢煌钢模板:1000*1500 1*1.5:600*1500
公司地址	中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处金山小区二期2幢3层305号（注册地址）
联系电话	15987166897

产品详情

云南钢模板厂家，红河钢模板价格

- 1、钢模板加工过程各工位的操作人、必须按钢模板加工工艺和施工图纸的用材型号规格及尺寸要求加工。
- 2、加工过程对于施工不清楚的部位应立即停止下道工序加工，必须及时向工作现场的技术人员咨询明确后方可进行下道工序工作。
- 3、钢模板加工过程的重要和关键性部位、工序、工位和钢模板受力部位的焊接必须责任到个人，对于经常出现质量问题的工序和部位在加工过程必须采取必要防范措施、以防止出现不必要的质量返工。
- 4、在钢模板加工工作过程中、各工位的操作人员应注意施工人员、加工机具和以加工好的半成品成品及配件得意外损坏，作到安全防范于事前。 [1]

验收参照标准

- 1、钢模板验收依据《公路桥梁施工技术规范》JTJ041——2000模板、支架和拱架9.1《公路工程质量检验评定标准》JTJ071——2005，并引用委托方提供的加工制作技术要求为检验标准合并、对加工完工钢模板的成品钢模板进行分组、分部依次检验。
- 2、钢模板加工过程的工艺、工序、工部全程，必须严格遵循国家标准（组合钢模板技术规范）GB50214——2001的相应对技术标准操作。
- 3、遵照甲方技术交底严格按照要求加工，加工成的质量标准控制无论合种标准必须采用较高的标准为加

工标准，严禁擅自降低加工质量控制标准。

加工过程控制

- 1、用于钢模板加工制作的钢材必须符合钢模板施工图所需用的钢材品种规格、钢材材质必须符合国家标准普通碳素钢Q235a。
- 2、用于钢模面板的材料其面部必须是平整表面光滑无损伤变形、整面板料厚度误差在国家标准范围内。
- 3、用于钢模板加工的板料，其工作面板部位严禁使用板面锈蚀（麻坑麻点）、麻面或带有搓板缺角缺边（剪板撕边）的次板。
- 4、组合肋板角钢槽钢及其它型钢必须顺直无变形（变形死弯），主要受力处的筋肋必须选用整料、对于异形折角圆弧等无法使用整料的部位必须严格按照操作。
- 5、钢模在排料、下料时对于焊接量较大的部位、下料时应预留焊接收缩量。钢模板组合装配、加工应按图纸给定尺寸模数加工，中心孔坐标尺寸位置准确，且必须保证钢模板的组合精度及装配过程的互换精度。

组合焊接