

乐山泥浆脱水分离机工艺流程

产品名称	乐山泥浆脱水分离机工艺流程
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

泥浆处理设备简介

WFL系列打桩泥浆分离机（泥浆净化装置）是万泽锦达机械自主开发的泥浆处理设备，属于环保类高新性技术产品。将振动筛分与旋流分离这两种不同的泥浆净化方式合理地结合在一起，形成一个对泥浆处理的闭路循环净化系统。设备自带变频调节电控柜对效果及电机可实现控制保护，泥浆脱水效率高，脱水固化效果理想，设备在设备管道及出泥口均做了防滑耐磨，大大增强设备的使用寿命，设备全密封，避免施工中对周边飞溅泥浆，实现了现场的干净整洁。

打桩泥浆处理设备-应用领域

适合于现代基础施工中采用泥浆护壁，循环钻进工艺的桩基工程、防渗墙工程、泥水平衡法盾构和顶管施工中泥浆的净化。使用该设备有利于控制泥浆指标、提高造孔质量和造孔工效、缩短清孔时间、泥浆净化回收、降低施工成本、减少卡钻事故、减少环境污染，是基础文明施工的设备之一。从而使泥浆中的小碎石，砂等固体颗粒物与水进行分离，达到泥水分离效果，脱水之后，泥饼的含水率小于20%，干土特性于制作砖，花盆，陶瓷等，分离出的沙粒作为建筑行业用砂重新回归工地，泥浆净化之后的水可用于养鱼。产品整机一体化程度高，占地面积小，结构合理，便于移动。

泥浆处理设备-设计亮点

1、自动化程度高：离心机在工作时的进料、分离、卸料等工序是在高速运转下连续自动进行的，采用可编程序控制系统实现离心、分离过程的自动控制。

2、工作性能稳定：离心机使用的差速器为二级渐开线行星齿轮差速、摆线针轮差速器转动，工作温度低，传动扭矩大，性能可靠。螺旋推料器的防堵装置的设计可使功率得到更大提高，对降低设备本身的扭矩起到很大的作用，从而使工作性能更加稳定。

- 3、工艺性强：离心机采用双电机双变频能量反馈差转速系统进行柔性无级调节和在线智能控制，并可根据物料的变化随时调节转速、差转速。以达的节能效果。

- 4、噪音低：罩壳采用双层加隔音层设计，以及罩壳与轴承座采用新型密封结构，加之精密的动平衡，使噪音显著下降。

- 5、处理量大：由于采用先进的技术工艺使液池加深、直转鼓加长、螺旋上增加清相导流孔等结构改进，新型离心机的处理量大大提高。

- 6、安全性能可靠：离心机设有扭矩保护、功率控制等保护手段，能有效地排除或减少突发故障对机器造成的损害，各传动系统全部设有安全防护罩壳。

- 7、工作现场环境好：离心机对物料的分离是在完全密闭条件下进行，保证操作现场整洁无污染，并保持生产环境的整洁卫生，实现清洁生产。

我公司的生产的污水处理设备可以将泥浆泥水分离，净化，是泥巴固化，这样不仅大大减少了泥浆外运的量，水资源也可以做到循环利用，最重要的是不用再将泥浆想江河湖海倾倒，做到保护环境！相对于以往的原始处理方法，泥浆的处理成本大大降低，设备操作简单，污水处理能力大，效果好，厂家直销

, 成本低, 欢迎来我厂采购!

乐山泥浆脱水分离机工艺流程

山东济宁地下桩基污泥脱水设备详细介绍: <http://jining.11467.com/info/7304725.htm>