

气缸高速同步器 东迈减速机 内蒙古同步器

产品名称	气缸高速同步器 东迈减速机 内蒙古同步器
公司名称	德州东迈减速机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州东北城五金一区27号楼1-2层25号
联系电话	13953416001

产品详情

齿轮齿条驱动升降机介绍

齿轮齿条驱动升降机介绍

齿轮齿条驱动升降机可运送人和货物。主要由塔架、围栏、机厢、驱动装置、控制系统、加节装置、安全装置和起重系统组成。齿轮齿条驱动升降机与简易升降机相比，具有高度大，架设速度快，安全可靠，人货两用等特点，在建筑施工，特别是高层建筑施工中，广泛应用。

1塔架：

由若干标准节段组成的管子桁架结构。为了保证塔架的稳定，每隔一定高度（约10~15米）用附着杆与建筑物连接一次。塔架节段上装有齿条和导轨架。

2机厢和围栏：

机厢降入围栏时，门自动打开，上升时门自动关闭。以确保运行安全。围栏底部装有弹簧缓冲装置。使机厢着地时免受冲击，确保停机平稳。机厢是运载人或货物的容器，围栏是围护机厢和塔架的装置，设在塔架的底部。机厢门和围栏门用机械 - 电气互锁。

3驱动装置：

加节装置设在机厢的顶部，是一台手动或机动的小型动臂式起重机。加节时，机厢上升到离塔顶一定距离处，利用起重机把待加标准节段吊到塔顶，就位固定后，即完成加节工序。为了确保升降机的安全运行，设有限速制动装置，行程限位开关，行门保护开关等。设在机厢内，由电动机、减速器和齿轮齿条组成。减速器输出轴端的齿轮，伸出机厢，与固定在塔架上的齿条啮合，带着机厢上下运行。机厢内设有控制系统，操作人员亦可随机运行。

细长圆柱齿条齿廓铣夹具的设计

榫槽机是一种集钻孔、开榫及铣槽多种功能于一体的综合性木工机床，其工作台部分结构如图1所示。图1中圆柱齿条3通过挂脚1装在工作台2下面，齿轮7装在支架6上，气缸高速同步器，导板4通过螺钉5与支架6和齿轮7组成滑移组件。转动齿轮7，在圆柱齿条3作用下，导板4相对工作台左右移动。由上述知，气缸静音同步器，要保证导板4的移动精度和运动平稳性，必须保证齿轮齿条机构的制造安装精度。1.挂脚 2.工作台 3.圆柱齿条 4.导板 5.螺钉 6.支架 7.齿轮图1工作台结构1齿廓加工装夹分析圆柱齿条结构如图2所示。根据工艺安排，在先后完成20mm圆柱面及装配基准面A的加工后，齿廓安排在X62W卧式铣床上加工。考虑齿条节线与A面的平行度，产品试制时，用A面作一定位基准，用齿条侧面和端面作第二和第三定位基准，如图3所示，并在20mm圆柱两端分别实施夹紧的装夹方案。

在直线传动领域，齿轮齿条，同步带，丝杠三种传动方式最为常见，下面来分析一下他们各自的优点缺点。

1 齿轮齿条

优点：承载力大，传动精度较高，可达0.1mm，可无限长度对接延续，传动速度可以很高，>2m/s。

缺点：若加工安装精度差，气缸同步升降器，传动噪音大，磨损大。

典型用途：大版面钢板、玻璃数控切割机，建筑施工升降机可达30层楼高。

2 同步带

优点：承载力较大，负载再大就要加宽皮带，内蒙古同步器，传动精度较高，传动长度不可太大，否则需要考虑较大的弹性变形和振动，传动距离大尤其不适合定位、连续性运动控制，如大版面数控设备的XY轴，但是可用于伺服电机到传动齿轮或伺服电机到丝杠的短距离传动。

缺点：短距离传动速度可以很高，噪音低。

典型用途：小型数控设备、某些打印机

3 滚珠丝杠（电动缸传动部件）

（1）普通梯形丝杠可以自锁，这是优点，但是传动效率低下，比上述二者低许多，所以不适合高速往返传动。缺点是时间久了传动间隙大，回程精度差，用在垂直传动较合适。

（2）滚珠丝杠不能自锁，传动效率高，精度高，噪音低，适合高速往返传动，但是水平传动时跨距大了要考虑极限转速和自重下垂变形，所以传动长度不可太大，要么改用丝母旋转丝杠不动，但还是不能太长，要么就用齿轮齿条。典型用途：数控机床，小版面数控切割机。

气缸高速同步器-东迈减速机(在线咨询)-内蒙古同步器由德州东迈减速机有限公司提供。德州东迈减速机有限公司（www.dongmai1688.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.tyjxspj.com）还是从事rv蜗轮蜗杆减速机，蜗轮蜗杆减速机厂家，w p蜗轮蜗杆减速机的厂家，欢迎来电咨询。