

焊接螺母 螺母 昆山甬达五金机械

产品名称	焊接螺母 螺母 昆山甬达五金机械
公司名称	昆山市甬达五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇昆北路22号
联系电话	13218174947

产品详情

螺母其他资料

嵌入螺母采用各种压花线材生产（一般是铅黄铜，如H59、3604、3602)制作的铜螺母。我们日常接触到的的嵌入式滚花铜螺母 都采用精密自动车床加工而成。嵌入式滚花铜螺母的参考标准来自国标GB/T809。

嵌入式滚花铜螺母主要的作业方式是注塑，加热后嵌入到塑料件里面或是直接模具注塑，如果采用模具注塑，PA/NYLOY/PET的熔点都在200 °C以上，嵌入螺母被热熔进塑件后温度迅速变高，注塑成型后，螺母，塑料体迅速冷却结晶变硬，如果嵌入螺母温度还处在高温，那就有可能倒至铜螺母与塑料件接触的地方开始松脱或出现裂缝。所以在嵌入螺母的注塑中 都使用铜材质的螺母而不是碳钢螺母。

组合螺钉的强度等级，用质量说话

组合螺钉的质量要先从组合螺钉厂家的螺丝线材开始。螺丝的线材是决定组合螺钉质量的第1关，线材都不好，那怕生产设备在先进，工作人员技术在精良，都无法生产出高品质的组合螺钉。在次看组合螺钉产品的质量从组合螺丝的整体美观度来看。一个组合螺钉成形了，其螺丝的头部大小，平垫的外观优越程度，法兰螺母，螺丝牙螺纹能不能过通止规等等。这些都是需要检测出来的。一个好的组合螺钉，其整体的标准都能达到国标要求，或者是客户要求。最后看组合螺钉产品的质量是从电镀颜色上看，铁的组合螺钉当然需要电镀的，但不锈钢组合螺钉就不需要。有的最多就是钝化，为了增加不锈钢组合螺钉的扛盐雾性。组合螺丝电镀色上，有些不控制好，会产生很大的色差。这样就不太好看。

简单了解防松螺母的原理这

是因为它的独特的结构。在阴螺纹的牙

底处有一个30度的楔形斜面，当螺栓螺母相互拧紧时，螺栓的牙尖就紧紧地顶在螺纹的楔形斜面上，拉铆螺母，从而产生了很大的锁紧力。

由于牙形的角度改变，使施加在螺纹间接触所产生的法向力与螺栓轴线成60度角，而不是像普通螺纹那样的30度角。显然螺纹法向压力远远大于扣紧压力，因此，所产生的防松摩擦力也就必然大增加了。

同时，焊接螺母，阳螺纹牙顶在与阴螺纹咬合时，牙顶处齿尖易变形，使载荷均匀地分布在接触的螺旋线全长上，避免了普通标准螺纹咬合时，80%以上的总载荷集中作用在第1和第二牙的螺纹面上的现象。

因此，螺纹联结副不仅克服了普通标准联结副在振动条件下易于自松的缺点，而且还可延长使用寿命。

焊接螺母-螺母-昆山甬达五金机械由昆山市甬达五金机械有限公司提供。昆山市甬达五金机械有限公司（www.ks-ydwj.com）位于昆山市玉山镇昆北路22号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前昆山甬达五金在日用五金中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。昆山甬达五金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。昆山甬达五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。