

AXXAIR切管机价格 AXXAIR切管机 迪希艾斯

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | AXXAIR切管机价格 AXXAIR切管机 迪希艾斯 |
| 公司名称 | 苏州迪希艾斯机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省苏州市吴江区高新路475号万森大厦1005室 |
| 联系电话 | 13358010041 |

产品详情

苏州迪希艾斯机械有限公司广泛应用于IC产业（半导体，DISPLAY(LCD.PDP)、石化、化工、生物制药、食品饮料、水处理、核工业、造船、航空、普通工程安装等领域。欢迎新老客户咨询！

切管机基本上加工金属板材是我们比较常见的，比如像铁板、不锈钢、碳钢等，有时难免也会切割一些铝板、铜板等金属材料。但是我们可以很容易发现，切管机切割铁板、钢板的速度要比铝板、铜板的切割速度要快很多，这跟金属材料的特性有很大的关系的。金属铜和铝属于高反光材料，所以利用切管机切割会反射部分的激光，AXXAIR切管机哪家好，造成切割效率降低。只有降低切割速度才能实现更好的切割效果，AXXAIR切管机生产厂家，所以切管机的切割速度跟切割材料特性有很大的关系。

苏州迪希艾斯机械有限公司广泛应用于IC产业（半导体，DISPLAY(LCD.PDP)、石化、化工、生物制药、食品饮料、水处理、核工业、造船、航空、普通工程安装等领域。欢迎新老客户咨询！

全自动切管机操作过程中的注意事项

- 1.接通电源，试准转向后切断总电源，加注2/3水箱高度浓度为1：10的乳化冷却液。
- 2.放松浮动夹钳后钳座的两只螺钉，调整后钳座的位置，大约与主夹钳的后钳座对齐，将两只螺钉锁紧。
- 3.将欲切的材料放进夹钳中，顺时针旋转手轮夹紧工件，再逆时针退3/4圈，再将夹钳固定螺母锁紧；调压阀可降低夹钳的夹持压力，以免较薄的工件被夹扁。
- 4.放松夹钳，取出工件，关闭电源。
- 5.拉下进刀手柄进刀至适当的深度，AXXAIR切管机，旋转上升极限设定螺母，再推回机头到锯片恰好离开锯切工件的位置，AXXAIR切管机价格，旋转下降极限设定螺母，完成进刀深度的设定。
- 6.将流量控制阀逆时针锁紧，打开电源，操作控制面板，按进刀键，慢慢向顺时针方向放松流量控制阀，调整至适当的进刀速度的设定。

苏州迪希艾斯机械有限公司广泛应用于IC产业（半导体，DISPLAY(LCD.PDP)、石化、化工、生物制药

、食品饮料、水处理、核工业、造船、航空、普通工程安装等领域。欢迎新老客户咨询！

金属切割机采用单独液压工作站作为工作原理，垂直滑道式进刀，与气动切割机比较，进刀力度重，切削更平稳，主轴采用低转速切削（58/29RPM）。适合锯切钢铁、不锈钢等实心材料，厚壁管材及其它异型材料。

AXXAIR切管机价格-AXXAIR切管机-迪希艾斯(查看)由苏州迪希艾斯机械有限公司提供。苏州迪希艾斯机械有限公司（www.dixiaisi.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！