

无锡苏通机械公司 异形轴厂家电话 杭州异形轴

产品名称	无锡苏通机械公司 异形轴厂家电话 杭州异形轴
公司名称	无锡苏通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#
联系电话	13961772889 13961772889

产品详情

滚珠丝杠副的应用及特性

传动效率高

滚珠丝杠副的传动效率高达90%~98%，为滑动丝杠副的2~4倍，能高效地将扭力转化为推力，或将推力转化为扭力。

传动灵敏平稳

滚珠丝杠副为点接触滚动摩擦，摩擦阻力小、灵敏度好、启动时无颤动、低速时无爬行，可 μ 级控制微量进给。

定位精度高

滚珠丝杠副传动过程中温升小、可预紧消除轴向游隙和初级弹性形变、可对丝杠进行预拉伸以补偿热伸长，故可获得较高的定位精度和重复定位精度。

精度保持性好

滚珠及滚道硬度达HRC58~63，异形轴厂家电话，滚道形状准确，滚动摩擦磨损极小，具有良好的精度保持性、可靠性和使用寿命。

维修CNC加工中心精度差丝杆间隙大

CNC加工中心加工尺寸不准有异常声音，床台抖动是由于长时间工作磨损引起滚珠丝杆螺母松动没有预

压。可能引起加工各种不良品！一般在加工中心上出现以下问题：加工尺寸一会大一会小、加工光面有刀纹、移动时有异常声音、加工孔位不准、深度时深时浅、重复定位精度差、反向间隙大、做的产品直角不直、正常参数加工不是偏大就是偏小。发生以上问题有可能是CNC加工中心丝杆螺母松动，异形轴价格，没有预压所引起。

梯形丝杆的加工技巧

丝杠加工原来采用车削加工，工艺路线为:冷拔 滚花 车螺纹 校正 钻孔 切断 倒角，不仅效率低、成本高，杭州异形轴，且由于小圆钢刚度低，车削、滚花时易变形，异形轴规格，小号螺轮不能生产，为此我们设计了旋风铣削丝杠设备，不仅将转速由经验认定的1000r/min左右提升至2000r/min以上而且将铣丝滚花一次完成。其工艺路线变为:冷拔 滚花、铣丝 校正 钻孔、切断 倒角。虽然旋风铣削使小径工件有较大变形（大径件变形较小），但校正也容易。改进后的工艺具有如下特点:

表面粗糙度值减小：

由切削力引起的振动减少：

小径工件螺距累积误差有一定增加。

无锡苏通机械公司(图)-异形轴厂家电话-杭州异形轴由无锡苏通机械有限公司提供。无锡苏通机械有限公司（www.wuxistjx.com）位于无锡市惠山区钱桥镇钱桥经济开发配套区1-2#。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏通机械在气动元件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。苏通机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏通机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。