

自动复卷机 西普机械定制复卷机 自动复卷机设备

产品名称	自动复卷机 西普机械定制复卷机 自动复卷机设备
公司名称	东莞市西普机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇井巷村建新路85号
联系电话	18676970823

产品详情

复卷机的常见问题

日常工作中可能遇到的问题和常见解决方案：

1，复卷机纸芯传动链不同步

处理方法：将慢速移动链条拉到纸芯输送侧，应加以改进;如果链条仍然不同步，请检查传送齿轮箱。

2.复卷机有轻微的火花或轻微的焦味。检查纸卷上进纸联轴器轴承的正常旋转。它可以删除和检查。如果无法正常旋转，则需要更换轴承。对于LR5205)，同时检查联轴器以查看轴承是否磨损了履带。

3，复卷机切纸机上升过程不到位

处理方法：先让仪器检查仪器的极限是否正常，然后检查破碎的纸牙盒，如果油位过低，则上升不够。如果它仍然不起作用，检查切纸机的三排链条，链条是否拉长？更多，导致双方上升不一致，如果链条太长，则需要采取一节。

4.在复卷机的上升过程中，转塔连接在滚筒上

处理方法：首先检查仪器，检查切纸机两侧的气缸是否正常工作。如果一个气缸不移动，刀架将连接到辊子表面。此时，需要更换气缸;如果气缸没有故障，则调整刀架固定螺栓（调整时到卷绕机底部，调整更耗时），使切纸机正常运行。

5，绕线机曲辊缓慢旋转

处理方法：首先用压缩空气吹动弯曲滚筒盖上的空气，自动复卷机设备，然后运行卷绕机检查其是否正常旋转。如果旋转较慢，则需要拆下弯曲的滚轮来更换轴承（轴承为6006，6008），检查弯曲的滚轮盖是否完好。

6，复卷机圆弧滚动卡住不能移动

处理方法：首先用备用弧光滚筒更换卡住的圆弧滚子，拆下圆弧滚子两侧的盖板，检查是否正常，检查轴承是否转动。如果盖子损坏，请更换盖板。如果轴承没有转动，自动复卷机，则更换轴承，同时清洁弯曲辊的表面以清洁胶水。

7.复卷机的卷筒发现纸芯管已被推入。

处理方法：检查两侧套管是否灵活。这意味着顶针在偏转角度上是灵活的。如果卡住，只需取下顶针固定螺栓，取下顶针，检查弹簧是否正常，更换弹簧，自动复卷机价格，更换弹簧。然后在顶针弹簧端加一些油。

分切复卷机的机器特点

- 1，卷绕采用3英寸气胀卷轴和磁粉张力控制器卷绕，切割操作简单，最大I卷绕直径可达600mm;绕组美观而规则;
- 2.切割刀可使用工业手术刀片或平刀型（人造刀片）18 [2] mm-1600mm可调刀具;
- 3.主轴和圆刀采用无级变速系统，可作为高低速和正转开关控制;电子调速系统，方便简单;
- 4.配备双面金刚石磨削和磨刀系统;刀具可以在不拆卸的情况下进行磨刀，使刀片长时间牢固地粘合;达到最佳切割质量;并附着除尘能力以粘附布料和轨道的清洁;采用进口细滚珠丝杠和滑轨，平行推切宽度，进口交流电机调节系统无级调节控制切割速度，实现高精度切割，精度I可控制在0.1毫米以内;
- 6.设备高精度校正装置系统，自动复卷机批发，进一步确保切割精度;

复卷机是迎宾生产线设备的第一站。复卷机是否处于良好的工作状态直接影响后处理欢迎纸的质量和生产效率。复卷机应能够正常运行并处于良好的生产状态。除了部件的良好和无损坏之外，合理调整和控制整个机器的传动比是非常重要的。当制造复卷机时，原纸幅由五个驱动辊和带传送，即，供纸带，弯曲辊，后压纸辊，前压纸辊，卷绕辊等。每个原纸很薄，伸长率受限，传动速度比不稳定，纸幅在卷绕机的连续加速和减速操作过程中容易起皱和破裂。合理调整和控制每个驱动辊和送纸带的速度可以大大减少纸幅破损的现象。

自动复卷机-西普机械定制复卷机-自动复卷机设备由东莞市西普机械有限公司提供。东莞市西普机械有限公司（www.dgxpjx.com）是一家从事“自动切台,高速分条机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“西普”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使西普机械在印后加工设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！