

# pc板加工 pc板 迪创塑业有限公司

产品名称	pc板加工 pc板 迪创塑业有限公司
公司名称	苏州迪创塑业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区金枫路655号A3幢
联系电话	18013190798

## 产品详情

如何避免PC耐力板热弯折弯后起泡/发白？

加热板材社备一般通过两种办法

一、电热丝——电热丝可以将PC耐力板板沿着某条直线加热（针对线），把PC耐力板要折弯的部位悬空架在电热丝上方，就沿着这条直线位置折弯。

二、烤箱——烤箱加热折弯是使PC耐力板平板发生曲面变化（针对面），先将PC耐力板平板放进烤箱内，在烤箱内整体加热一段时间，将整块PC耐力板取出，放到预先做好的母模具上，然后用公模具压住，就完成了整个定型过程了。

不管是用电热丝还是烤箱对pc耐力板进行加工，很多时候会出现折弯部位起泡，发白等现象，轻则影响美观，重则整个报废，造成损耗率居高不下。

导致板材起泡通常是由于两种原因

一、如果PC耐力板加热时间过长/温度过高，板材就会起泡（温度过高，内部开始融化，外部气体进入板材内部）。而通常后期加工不像板材生产的时候由设备对温度和加热时间进行控制，只能靠人工判断，所以折弯一般需由经验丰富的工人来完成。

二、PC(聚碳酸酯)板材本身会吸湿，（在标准大气压下，23℃，相对湿度5百分之五十的吸水率是百分之0.15）因此，成品耐力板材如过存放时间较长，往往会吸附空气中水分，如果不在成型前除去水分，成型后制品就会出现气泡和雾状的微孔群，从而影响外观。

为避免水分所产生的异常情况，所以在加热成型前，应将板材用较低温度进行一段时间预干燥，通常可在110℃~120℃的温度设定下除去水分，除水温度不可高于130℃。除去水分的持续时间取决于板材的水分含量、板材厚度以及采取的干燥温度。经过除水的板材加热至180~190℃，能方便的进行变形。

PC耐力板折弯是耐力板加工生产中必不可少的一个工序，pc板，作为生产加工厂，应该根据产品具体要

求，综合考虑选用哪种工艺，控制好各个容易出问题的关键点，才能生产出没有起泡、尺寸标准的PC耐力板产品！

g.用于光学透镜领域。聚碳酸酯以其独特的高透光率、高折射率、高抗冲性、尺寸稳定性及易加工成型等特点，在该领域占有极其重要的位置。采用光学级聚碳酸酯制作的光学透镜不仅可用于照相机、显微镜、望远镜及光学测试仪器等，还可用于电影投影机透镜、复印机透镜、红外自动调焦投影仪透镜、激光束打印机透镜，以及各种棱镜、多面反射镜等诸多办公设备和家电领域，其应用市场极为广阔。聚碳酸酯在光学透镜方面的另一重要应用领域便是作为儿童眼镜、太阳镜和安全镜和成人眼镜的镜片材料。近年来，世界眼镜业聚碳酸酯消费量年均增长率一直保持在20%以上，显示出极大的市场活力

h.用于光盘的基础材料。近年来，随着信息产业的崛起，由光学级聚碳酸酯制成的光盘作为新一代音像信息存储介质，正在以极快的速度迅猛发展。聚碳酸酯以其优良的性能特点因而成为世界光盘制造业的主要原料。

耐力板是一种新型的装饰装修材料，pc板加工，相对于一些传统的板材，耐力板有了更多的优点，例如阻燃性很好，pc板报价，较强的抗冲击能力等等，它的使用大大的方便了人们的日常生活，工作，但这些都是建立在正确的安装耐力板的基础之上的。有些人在安装的时候，容易发生耐力板发生变形开裂的现象，给日后的使用带来了诸多的麻烦，那么应当怎样安装才能避免这样的情况发生了?下面就耐力板厂家-迪创小编就简单的向大家介绍一下：

一、我们一定要先钻过孔以后，才能再将其固定住。而且它的孔径必须要大于六到九毫米，这样可以预防日后出现热胀冷缩的现象。

二、在与钢板进行纵向的搭接的时候，耐力板与其之间必须要有一个两百毫米的堆叠，而且一定要贴置两条止水带。

三、耐力板固守时，必需运用防水垫圈，使之介于螺丝与耐力板之间，以便于防水防尘。

四、切记在将防水垫圈套入螺丝内往之后，一定要用电钻锁入檩条内，将其彻底的固定好。

五、在安装耐力板的时候，要在其横向的位置，安放一个防滑模板，脚可以踩在上面以起到固定作用，可以避免耐力板因此发生变形、开裂的现象。

当然在使用中大家也要注意，一方面是要购买质保年限高的优质板材;二是在耐力板的安装过程中一定要多多注意，保证正确合理的安装效果;三是也要注意耐力板的正确清洁保养工作。

pc板加工-pc板-迪创塑业有限公司(查看)由苏州迪创塑业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州迪创塑业有限公司(www.pcpmma.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料板(片、节)、棒较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!