

领邦机械磨锯设备 双侧面磨锯设备 大连磨锯设备

产品名称	领邦机械磨锯设备 双侧面磨锯设备 大连磨锯设备
公司名称	东莞市领邦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇盛业路43号
联系电话	13556670126

产品详情

造成磨齿机合金锯片被磨损的原因有哪些？

造成磨齿机合金锯片被磨损的原因有很多，小编总结了以下，具体有以下几点：

1、刀具磨损原因：

A、磨削粗糙刀刃有沟痕，合金硬度耐磨度与切削物硬度比小。

B、粘结磨损，刀角度与切削板材磨擦产生高温下发生粘结。

C、扩散磨损在高温切削时合金元素与木材化学物质相互扩散形成化学纯化。

D、相变磨损，合金与基体在温度变化或动态受压下引至材料相变，失去不稳定动态切削。

E、氧化磨损空气中的氧与合金中的钴、钨、碳化钛发生氧化磨损。

F、其它磨损，切削过程受冲击齿座力刚性不够产生弹性或塑性位移，焊接时内应力过大及机械因素等。

2、合金圆锯片磨损过程。表面粗糙度太大，径跳过大，各合金刃带不是同时工作，部分负荷太重，部分太轻。前角过小影响各切削部分散热，每一合金前后角所磨不一致，切削时部分合金金相组织在刃带中引起变化。

领邦机械科技有限公司，集研发、生产、销售、出口为一体的现代新型机械制造企业。从初创开始专注于锯片研磨，磨锯设备，公司坚持以人为本、持续创新的管理理念，立足于中国锯片研磨市场，欢迎广

大用户前来参厂！

金属圆锯片铣刀质量问题引发的锯切震动

这类问题有几种情况，一是不按照规定进行使用，或是锯片使用时长已到，再有就是锯片生产时有质量问题。

- 1、锯齿变钝，这是自然现象，因为锯片是消耗品，在使用一定时间后，需要重新研磨或是更换。在使用时我们应该定期核查情况，以确保切削的品质。
- 2、角度不对，锯齿有很多种，针对不同的设备及材料，需要不同金属圆锯片铣刀，类似于型号规格。
- 3、制造锯片的材质有问题，这种原因最直接的方式就是去找供应商，联系换货或是退款等。
- 4、还有一点就是被切断的材料，如果凹凸很严重，那在锯切时也难免会出在震动的情况，这种情况下，一般需要先反材料处理平整，再进行切削加工。

不管是何种问题，金属圆锯片铣刀都必须保证其锋利性，安装后一定要先空转15S左右，以检查工作正常，方可使用。

领邦机械提供合金锯片和冷锯生产制造及技术方案。专业生产合金锯片前后角磨齿机、双侧面磨齿机、点腰机、抛光机、喷砂机等专业化设备。帮助锯片生产厂家节省成本、提高工作效率、制作出更高标准的锯片；帮助锯片终端使用者科学使用锯片，延长锯片使用周期、提升切割效果。有金属圆锯片、磨锯设备等方面需要的商家朋友可以联系我们，我们会有专门的人员为您服务！

磨齿机日常注意点到底有哪些？——领邦机械

磨齿机日常需要注意事项有以下几点：

- (1)更换规格后确认飞锯最大速度是否符合生产速度
- (2)自动状态，禁止进行长度清零，修改系统参数
- (3)在线修改设定长度时，要降低生产线速度
- (4)夹具前后的托棍不能调节过紧，可能造成夹具无法夹住钢管
- (5)避免切开口管
- (6)不要在锯切时停机
- (7)停机时退出自动模式后在断控制电源

(8)管子弯曲会影响切割，尽快调直

(9)更换管型调机时，关闭飞锯

(10)锯片上要有足够的冷却水冷却

(11)在线生产时，注意观察生产线速度的波动，波动要在要求范围内

(12)备用锯片，需要悬挂摆放

(13)发现故障，立即停机

领邦机械科技有限公司，集研发、生产、销售、出口为一体的现代新型机械制造企业。从初创开始专注于锯片研磨，磨锯设备，公司坚持以人为本、持续创新的管理理念，立足于中国锯片研磨市场，欢迎广大用户前来参厂！