

# 无锡海瑞 数控火焰直条等离子切割机价格

产品名称	无锡海瑞 数控火焰直条等离子切割机价格
公司名称	无锡海瑞焊割设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲工业园
联系电话	18861155827 18861155827

## 产品详情

通过观察熔渣从切口喷出的特点，可调整到合适的切割速度。在正常的火焰切割机切割过程中，数控火焰直条等离子切割机价格，切割氧流相对垂直的割炬来说稍微片后一个角度，其对应的偏移叫后拖量。速度过低时，后有后托量，工件下面割口处的火花束向切割方向偏移。如提高割炬的运行速度，火花束就会向相反的方向偏移，当火花束与切割氧流平行时，就认为该切割速度正常。速度过高时，火花束明显后偏。

### 控制等离子割炬高度的重要性

数控等离子切割机是利用高温喷射出的高速气流离子化，形成导体。当电流通过时，该导气体即形成高温等离子电弧，再利用电弧的热量并借助高速等离子气流来完成切割的一种加工方法。实际操作切割时，影响到工件加工效果的好坏除了等离子电弧稳定性、数控火焰切割机速度以及数控切割机行走精度等因素外，1最1大影响因素即数控等离子切割机的割枪的喷嘴高度的控制及调节。

日常使用过程中，常常会遇到等离子割炬的损坏，而不得不时常更换的情况，这样不仅导致工期延误，也无形中增加了投资成本；加上之前我们所谈及的数控等离子切割机割炬高度问题，势必将影响到切割质量和耗材使用寿命。从这一个角度来说，数控等离子切割机的割炬喷嘴高度调控直接关系到工件的加工效果好与坏，通常喷嘴高度是指喷嘴端面与切割表面的距离，它构成了整个弧长的一部分。

便携式数控切割机可切割任意平面复杂图形。减少二次加工，数控火焰直条等离子切割机批发，提高生产效率。具有机构合理，体积小，重量轻，可任意移动，不占固定场地的特点。适合于室内、室外切割。切割用软件支持绘图、套料，简单易学。适用于大、中、小型厂矿，广泛应用于汽车、船、工程机械等专业，适合碳钢（火焰），不锈钢切割及有色金属（等离子）切割。小蜜

蜂龙门式数控切割机具有优良性能指标的高1档切割机床。该机床结构牢固，工艺精细，经久耐用，数控系统配制先进高1档，专业数控火焰直条等离子切割机，功能完善，操作方便。整机工作性能稳定，运行平稳，动态特性好，昌吉数控火焰直条等离子切割机，控制精度高。该机型主要特点： 整机钢结构设计合理，刚性好、重量轻。驱动系统选用日本全数字交流伺服系统和德国高精度行星减速机；纵向导轨采用43Kg级高强度重轨制作，顶面和两侧面经磨床精密加工而成，纵向导轨为台湾直线导轨。整机运行平稳，调速范围宽（0~12m/min），自动加减速，控制平稳，切割质量高。 升降体采用铝合金结构体，升降导向采用进口直线导轨，升降提升为滚珠丝杠。简单易用的自动编程系统。 小蜜蜂多头直条火焰切割机是一种高效率的直条钢板切割设备。可以有效防止钢板弯曲变形，切割出间隙最小为70mm的条形板材。直条数控切割机大量应用于各种H型钢和箱形梁生产，可提供高精度、高质量、高效率的直条下料切割，是金属结构厂、造船业、起重运输机械等行业的必要设备。

无锡海瑞-数控火焰直条等离子切割机价格由无锡海瑞焊割设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡海瑞焊割设备制造有限公司（[www.wxhrhg.com](http://www.wxhrhg.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!