

打桩泥浆压滤机泵@泥浆泵65SYA76 37 源润达

产品名称	打桩泥浆压滤机泵@泥浆泵65SYA76 37 源润达
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

产品详情

压滤机专用泵的操作步骤流程：

- 1.打开压滤机专用泵进、出阀和回流阀;
- 2.检查污泥泵启动是否灵活;板框压滤机排水阀是否打开;
- 3.将污泥斗的污泥包装后放zhiding地点;

启动压滤机泵，调节压滤机泵回流阀大小，压滤机专用泵控制板框压滤机进泥压力在0.4 ~ 0.6MPa之间，一般情况下不得用关闭出口阀门来调节压力。压滤机入料泵从进料阶段，升压过滤阶段，保压过滤阶段来讲解压滤机入料泵的工作原理。压滤机入料泵开始给压滤机进料和低压过滤时保持大流量不变，随压滤机空腔充满物料压力升高，压滤机过滤能力开始变小，小流量为额定流量的20%，泵输出流量压力曲线与压滤机佳过滤曲线基本吻合。全过程因此高效节能，比普通泵节能60%以上。

尾矿废水压滤机入料泵压滤机专用泵的试运行注意事项

压滤机专用泵注意：先确定电机转向正确方可安装联轴器柱销，不允许盲目启动电机，严禁电机带泵反转，否则会使叶轮脱落，损坏其他部件。尾矿废水压滤机入料泵

- 1、启动前，必须添加足够的润滑油。机油(冬季N32，夏季N46)，应按油标尺中间刻度为准。
- 2、接通电机检查电机的转向，正确后卸下防护罩安装联轴器柱销，上紧后重新安装好防护罩。尾矿废水压滤机入料泵
- 3、将进口阀门完全开启;开启注水阀门箱泵内注水(倒灌即低位布置的泵不需注水);将出口阀门打开调制到1/4;启动机组，待转速正常后，开启出口压力表，若压力正常稳定即可缓慢开启出口阀门，知道完全开启或满足工况要求为止。尾矿废水压滤机入料泵

4、检查泵填料处泄露是否正常，泄露量大时应填加盘根(建议填加我公司佩带专用盘根)，盘根也不宜压的过紧，否则会烧坏盘根，低漏为正常

特别注意：新安装及检查后的压滤机专用泵，要先试好电机转向，在穿上联轴器柱销。切不可电机带动泵反转，但允许在电机断电情况下，管内液体倒流使泵反转，不过要注意高差特别时(80m)。亦应防止回水倒流以控制泵突然反转。

压滤机常见故障分析尾矿废水压滤机入料泵1) 板框本身的损坏主要原因：a) 泥过稠或存在干块遗留，造成供料口的堵塞，滤板间没有了其他物质只剩下液压系统本身所存在的压力，这个时候板框本身由于长时间受压极其容易造成损坏；尾矿废水压滤机入料泵b) 当给料不足或给料中含有不恰当的固体颗粒时，也会造成板框本身受力过多或者损坏；尾矿废水压滤机入料泵c) 如果流出口被固体堵塞或启动时关闭了供料阀或者是出料阀时，压力无处外泄，水洗砂入料专用泵@给料泵50SYA65-22，甚至会造成损坏；尾矿废水压滤机入料泵d) 滤板清理不够彻底时，可能会导致介质泄漏，只要介质泄漏，板框的边缘处就会被冲击出一道道的小沟来，大量的介质泄漏肯定会造成压力无法升高，以至于泥饼无法形成。

处理方法：a) 仔细用尼龙材质的清洗guadao，消除掉进料口的泥；尾矿废水压滤机入料泵b) 完成这个周期，减少滤板的容积；尾矿废水压滤机入料泵c) 仔细检查滤布是否存在问题，其次检查清理排水口是否顺畅，检查出口是否顺利，打开相应的压力阀门，放掉压力；d) 仔细清理、修复滤板。2) 板框间渗水主要原因：a) 液压压力低；b) 滤布上出现褶皱或者是滤布上出现缝隙，一旦产生，及时更换滤布；c) 密封表面有形似块状的不明物。处理方法：对应的增加液压的压力、更换滤布的使用或者用尼龙材质d) 除去密封表面的不明块状物。以上便是本文关于压滤机的维护保养和常见故障的分析，如您在污水处理中关于压滤机有其他方面的困惑欢迎留言与小编探讨。

打桩泥浆压滤机泵@泥浆泵65SYA76-37-源润达(图)由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司(www.yrsbc.com)实力雄厚，信誉可靠，在河北保定的污水泵、杂质泵等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领源润水泵和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.yuanrunbengye.com)还是从事SH双吸泵，SH双吸泵配件，SH双吸泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。