

阿尔法变频器维修点 变频器维修点 登峰机电维修配件齐全

产品名称	阿尔法变频器维修点 变频器维修点 登峰机电维修配件齐全
公司名称	东莞市登峰机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇昌平万道路2号华科城创新岛产业 孵化园内第8栋三层4号房屋
联系电话	13713214133 13713214133

产品详情

变频器维修点提示过电流的原因

一、工作中过电流即拖动系统在运行过程中出现过电流.其原因来自以下这几个方面:

1. 电动机遇到冲击负载,或者传动机构出现机械卡死的现象,引起电动机电流的突然升高.

2.

变频器维修点的输出端短路,比如输出端到电动机之间的连接线发生相互短路,或电动机内部发生短路等.

3.变频器维修点本身运行的不正常,比如逆变桥中同一桥臂的两个逆变器件在不断交替的工作过程中出现异常。例如由于运行温度过高,或逆变器件本身氧化老旧等原因,使逆变器件的参数发生变化,导致在交替过程中,一个器件已经导通、而另一个器件却还未来得及关闭,引起同一个桥臂的上、下两个器件的“直通”,使直流电压的正、负极间处于短路状态。

二、升速时过电流 当负载的惯性比较大,而升速时间又设得太短,意味着在升速过程中,变频器的工作效率突然上升过快,电动机的同步转速也迅速上升,而电动机转子的转速因负载惯性比较大而跟不上节奏,结果就是升速电流太大。

三、降速中的过电流 当负载的惯性较大,而降速时间也设定得太短时,在这过程中都会引起过电流。因为,降速的时间太短,同步转速却在迅速下降,而电动机转子因为负载的惯性太大,仍然维持着较高的转速,这时也是造成转子绕组切割磁力线的速度太大而产生过电流。

东莞市登峰机电作为一家专门的变频器维修点公司,有专人对一些机器和操作进行日常检查,在维修的过程中也有专业的团队保驾护航,值得一提的是还有完善的售后服务,不用自己操心更省力。

变频器维修点之驱动器同时出现TG、DC报警的故障维修

故障现象：某配套FANUC 0M的二手数控铣，采用FANUC S系列三轴一体型伺服驱动器，开机时，驱动器同时出现L/M/N轴的TG、DC报警。

分析与处理过程：FANUC S系列数字伺服出现TG报警的含义是“速度控制单元断线，即伺服电动机或编码器连接不良或速度控制单元设定错误”。DC报警的含义是“直流母线过电压”，可能的原因有直流母线的斩波管、制动电阻等元器件不良，或系统电源不正确等。

由于机床为二手设备，仔细检查驱动器与线X、Y、Z轴伺服电动机的连接，未发现断线；检查驱动器的主回路输入电压正确，直流母线的电压为DC260V，且机床X、Y、Z轴尚未工作。根据以上检查，基本确定报警与实际驱动器的外部工作条件无关，报警是由于驱动器本身的原因引起的。考虑到机床为二手设备，开机前已经长时间未使用，利用观察法，仔细检查驱动器的各元器件，发现驱动器中的熔断器FU2(2A)已经熔断；更换同规格的熔断器后，再次开机，驱动器报警消除，故障被排除。

登峰机电专业：维修各类变频器,伺服器,伺服器电机,触摸屏,PLC

变频器维修点运转电流

采用变频器维修点运转，随着电机的加速相应提高频率和电压，起动电流被限制在150%额定电流以下(根据机种不同，为125%~200%)。用工频电源直接起动时，起动电流为6~7倍，因此，将产生机械电气上的冲击。采用变频器传动可以平滑地起动(起动时间变长)。起动电流为额定电流的1.2~1.5倍，起动转矩为70%~120%额定转矩；对于带有转矩自动增强功能的变频器维修点，起动转矩为100%以上，可以带全负载起动。

东莞市登峰机电工程有限公司是一个具有强大生命力的蓬勃公司，东莞市登峰机电设备有限公司专业研究伺服电机维修、伺服马达维修等等方面，但是在此方面做得更加较好，成绩更加卓越，东莞市登峰机电工程有限公司与您携手合作、共同进步、共同发展。