

# 松下伺服电机 刚性 日弘忠信 松下伺服电机

产品名称	松下伺服电机 刚性 日弘忠信 松下伺服电机
公司名称	深圳市日弘忠信电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区28区新安三路一巷24号汇聚宝安湾智创园B栋408
联系电话	13530126573 13530126573

## 产品详情

### 松下伺服电机

松下伺服电机报警原因：

，电机上电，机械振荡(加 / 减速时)引发此类故障的常见原因有： 脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定，松下伺服电机刹车，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器； 脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节； 测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。

第二．电机上电，松下伺服电机，机械运动异常快速(飞车)出现这种伺服整机系统故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查： 脉冲编码器接线是否错误； 脉冲编码器联轴节是否损坏； 检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理，负责可能会造成更严重的后果。

第三．主轴不能定向移动或定向移动不到位出现这种伺服整机系统故障，松下伺服电机 刚性，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。

### 松下伺服电机

## 一、松下伺服电机A4跟A5的共同点。

- 【1】使用轻便：小型化设计。
- 【2】使用便利：增加电机种类，适应更多场合。
- 【3】使用快速：使用高速高响应。
- 【4】使用智能：操作简单、高性能。
- 【5】使用放心：对应ROHS指令，采用无铅化焊锡，环保无毒。

## 二、松下伺服电机A4跟A5的不同点。

- 【1】响应频率不同：A4是1KHz、A5是2KHz;
- 【2】脉冲频率不同：A4是2M、A5能到4M;
- 【3】分辨率有了很大的提高：A4机型有13万脉冲、A5机型可以达到104万脉冲。
- 【4】编码器接线个数不同：A4系列有简化的脉冲型驱动器，总体来说松下伺服电机接口法兰不变，松下伺服电机脉冲，长度变短，驱动器变小，其他基本完全一样。

如果负载比较大或是加速特性比较大，而选择了小惯量的电机，可能对电机轴损伤太大，选择应该根据负载的大小，加速度的大小等等因素来选择，一般的选型手册上有相关的能量计算公式。

伺服电机驱动器对伺服电机的响应控制，值为负载惯量与电机转子惯量之比为一，不可超过五倍。通过机械传动装置的设计，可以使负载。

惯量与电机转子惯量之比接近一或较小。当负载惯量确实很大，机械设计不可能使负载惯量与电机转子惯量之比小于五倍时，则可使用电机转子惯量较大的电机，即所谓的大惯量电机。使用大惯量的电机，要达到一定的响应，驱动器的容量应要大一些。

以上就是伺服电机惯量中的高低惯量等说明，更多关于伺服电机的讯息可关注往期的文章，希望可以对您产生帮助。

松下伺服电机 刚性-日弘忠信-松下伺服电机由深圳市日弘忠信电器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市日弘忠信电器有限公司（[www.songxiasifu.com](http://www.songxiasifu.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为交流电动机较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!