

嘉明钣金 济南机箱机柜加工工厂 济南机箱机柜加工

产品名称	嘉明钣金 济南机箱机柜加工工厂 济南机箱机柜加工
公司名称	山东嘉明精密钣金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	张店区南京路与华福大道路口东150米路南
联系电话	13706433717

产品详情

山东嘉明精密钣金有限公司专业生产、销售和研发的产品业务范围包括商用厨房设备、电气系列配电箱(柜)、不锈钢家具系列以及其它相关产品的生产和销售，欢迎来电咨询。

不锈钢机箱机柜加工所需要的材料

1、不锈钢：

主要用不作任何表面处理，成本高。

2、铜：

主要用导电作用料件，济南机箱机柜加工价格低，其表面处理是镀镍、镀铬，或不作处理，成本高。

3、热轧板：

SHCC，材料T 3.0mm，也是用电镀，烤漆件，成本低，但难成型，主要用平板件。

4、冷轧板：

主要用于电镀、烤漆件的制作，有着成本低的特点，但是成型比较难主要用于平板件。

5、镀锌板：

镀锌板主要用于电解板分N料、P料，N料主要不作表面处理，成本高，济南机箱机柜加工工厂，P料用于喷涂件。

激光切割加工费用 激光切割价格 机箱机柜加工报价 激光切割有限公司 机箱机柜加工厂家

机柜报价 落地式机柜 机柜价格 机箱，机柜 整体机柜 金属机柜

山东嘉明精密钣金有限公司专业生产、销售和研发的产品业务范围包括商用厨房设备、电气系列配电箱(柜)、不锈钢家具系列以及其它相关产品的生产和销售，欢迎来电咨询。

不锈钢机箱机柜的抛光技术

抛光不能提高不锈钢机箱机柜的尺寸精度或几何形状精度，而是以得到光滑表面或镜面光泽为目的，有时也用以消除光泽（消光）。

抛光时，济南机箱机柜加工批发，高速旋转的抛光轮（圆周速度在20米/秒以上）压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，表面粗糙度一般可达Ra0.63~0.01微米;当采用非油脂性的消光抛光剂时，可对使用了镜面抛光的不锈钢机箱机柜具有防尘功能，木制基台的固定采用了螺丝突出少的带帽螺栓，接地端子使用了黄铜螺丝。不锈钢机箱机柜门的支撑部采用内合叶方式，门不必从箱身面伸出，是线条流畅的设计。对于从垂直到60°范围下的洒水，不会造成有害影响。请避免把不锈钢机箱机柜安装在可能遭受风吹雨打的地方(高处等)。

激光切割厂 机箱机柜加工加工厂家 激光切割生产厂家 机箱机柜加工厂 机柜厂家
机柜生产厂家 机箱机柜生产厂家 钣金机箱机柜

山东嘉明精密钣金有限公司现生产、销售和研发的产品业务范围包括商用厨房设备、电气系列配电箱(柜)、不锈钢家具系列以及其它相关产品的定制服务等。

不锈钢机箱抛光技术要求

不锈钢机柜已经成为我们生产生活中不可缺少的了，不锈钢机柜在加工的过程中要经历多道工序，抛光就是其中重要的一步，不锈钢机柜对于抛光也是有要求的，济南机箱机柜加工，只要抛光达到标准，不锈钢机柜能够达到优质要求可能才高：

不锈钢机柜厂家抛光利用柔性抛光工具和磨料颗粒或其他抛光介质对不锈钢机柜表面进行的修饰加工。抛光不能提高不锈钢机柜的尺寸精度或几何形状精度，而是以得到光滑表面或镜面光泽为目的，有时也用以消除光泽(消光)。

通常以抛光轮作为抛光工具。抛光轮一般用多层帆布、毛毡或皮革叠制而成，两侧用金属圆板夹紧，其轮缘涂敷由微粉磨料和油脂等均匀混合而成的抛光剂。

不锈钢机箱外壳厂家抛光时，高速旋转的抛光轮(圆周速度在20米/秒以上)压向工件，使磨料对工件表面产生滚压和微量切削，从而获得光亮的加工表面，表面粗糙度一般可达Ra0.63~0.01微米;当采用非油脂性的消光抛光剂时，可对光亮表面消光以改善外观。精抛时在木桶中装入钢球和毛皮碎块，连续转动数小时可得到耀眼光亮的表面。

机箱机柜加工厂 机箱机柜加工哪家好 机柜机箱价格 机箱机柜专业生产厂家

嘉明钣金(图)-济南机箱机柜加工工厂-济南机箱机柜加工由山东嘉明精密钣金有限公司提供。山东嘉明精密钣金有限公司（www.jiaming-metals.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。嘉明钣金——您可信赖的朋友，公司地址：张店区南京路与华福大道路口东150米路南，联系人：张经理。

