

宿迁散装水泥罐 创新水泥罐厂家报价 散装水泥罐生产厂家

产品名称	宿迁散装水泥罐 创新水泥罐厂家报价 散装水泥罐生产厂家
公司名称	南陵县创新工程设备机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市南陵县三里镇峨岭村李冲自然村
联系电话	13855335929

产品详情

水泥厂选用袋式除尘器的优势

为什么水泥厂选用袋式除尘器环保又经济呢?刚才我们简单介绍了在非正常情况下，宿迁散装水泥罐，要实现排放选用袋式除尘器的效果要好。而电除尘器的主风机、高压供电机组、电除尘器绝缘加热器及极板的振打等设施所需要耗的电量较多，曾经有不少水泥厂除尘人员认为，功率大的袋式除尘器阻力大，150吨散装水泥罐，主风机耗电量大，选用袋式除尘器所需要的成本较大。但是经过多年的比较，从初期投资上来看，其实选用袋式除尘器的费用只是高了电除尘器费用的百分之四左右。而运行费用和维护费用上，由于袋式除尘器要考虑不同类型的除尘布袋，布袋使用寿命有长有短，所以初期投资上的费用也就拉开了差距。

如何预防水泥罐爆罐？

水泥罐内储存的一般都是散装水泥或者其他散装物料，散装水泥罐生产厂家，而这些散装物料都很容易造成除尘器的堵塞，固定式水泥罐，一旦出现堵塞严重的情况，便会很容易发生爆罐，特别是在炎热的夏季，发生的概率往往越高。因此，为了保证水泥罐的安全使用，该如何对这种情况及时加以预防呢？

- (1) 经常对罐内的压力做检测，并做好检测记录，发现数据异常立即提高警惕；
- (2) 熟练各项操作技能及注意事项，60吨散装水泥罐，避免因操作失误造成爆罐；
- (3) 散装水泥罐爆罐的爆罐相对一部分是超压引起，因此在使用时杜绝超压现象发生；
- (4) 做好日常维护、保养工作，消除爆罐隐患。

水泥罐选型及位置确定水泥罐选型及位置确定：根据施工现场条件及周围环境情况，该工程采用预拌干

粉水泥砂，现场加水拌制施工。为满足本工程施工需要，拟安装一个容量为100T水泥罐。水泥罐位置为基坑东区空地。水泥罐的定位只能在距3#、4#楼的前侧面8m。

水泥罐施工技术要求：

- 1、本地基为二次浇筑而成，螺栓距离尺寸必须保持准确。
- 2、本地基平面必须光滑，水平一致。
- 3、地脚板和地脚螺丝在浇筑混凝土前先预埋，保证四只脚在同一水平面上。
- 4、浇筑混凝土两周后可安装水泥罐。
- 5、直脚型水泥仓地基两脚中线为2050mm。
- 6、钢混凝土标号C20，底面配钢筋 20，全部用二级钢。
- 7、做两组防雷、接地电阻值小于4 Ω ，用1mm的镀锌板立埋于基础旁边，用镀锌扁铁连接基础与罐体。

宿迁散装水泥罐-创新水泥罐厂家报价-散装水泥罐生产厂家由南陵县创新工程设备机械厂提供。南陵县创新工程设备机械厂（www.nlxczgc.com）为客户提供“水泥罐,混凝土砂浆搅拌站,螺旋输送泵”等业务，公司拥有“创新”等品牌。专注于混凝土搅拌及其输送机械等行业，在安徽 芜湖 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李经理。