

煤渣炉渣双击粉碎机 矿山碎石制砂机 双级式破碎机

产品名称	煤渣炉渣双击粉碎机 矿山碎石制砂机 双级式破碎机
公司名称	巩义市北山口伟科机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市杜甫东路白河工业区
联系电话	13733806448

产品详情

煤矸石破碎机的粒度能不能自由调节

煤矸石破碎机的粒度能不能自由调节？煤矸石破碎机是从早期单级粉碎机改进加强的新型设备，完美有效的解决了早期单级粉碎机破碎湿料困难的问题，因为目前的煤矸石破碎机抛弃了老式粉碎机所带的筛网和篦底，破碎高湿度物料时保证百分值百不堵塞，而且出料粒度可根据煤矸石破碎机内腔的锤子间隙自由调节，是目前最为完美的粉碎机。

严格上我们要求是物料湿度不超过25%，如果湿料超过25%，那么粉碎起来就比较困难了，而且有些物料的粘性也是非常大的，对于粘性大的物料，如果湿度在25%左右，那么粉碎起来也是比较困难的，比如说：煤泥、污泥等这些物料，粉碎起来的效果也是不太理想的。

我们伟科机械生产煤矸石破碎机有着多年的生产经验，双级式破碎机，生产的煤矸石破碎机粒度可自由调节，深受广大用户的喜爱的好评。

煤炭/煤渣/煤泥/煤矿专用设备_双级粉碎机

煤炭/煤渣/煤泥/煤矿专用设备_双级粉碎机厂家直销

双级粉碎机又叫双级破碎机、双转子锤式细碎机，是一种新型原料粉碎机，该机克服了因原料水份大粘结篦底，不易出料的缺陷，具备生产效率高，粉碎效果好等优点，该机适用于方解石、石灰岩、砖瓦厂的煤渣、炉渣、矿渣、焦煤、柴煤、煤炭、页岩、煤矸石、建筑垃圾、建筑废料等物料粉碎，解决了用矸石、煤渣作砖厂添加料、内燃料；用矸石、页岩生产标砖、空心砖高湿物料粉碎的难题。该机相当于两台锤破合二为一，合理的组合成一个整体，砖厂用双级式破碎机，两套转子串连使用。

双级粉碎机优势很多，具体如下：

1、没有筛网蓖底，高湿物料，堵塞

双级粉碎机通过双转子两道连续破碎，无筛条装置，双级无筛底湿料破碎机，各种湿渣均可破碎，即水中捞出来也可随时破碎，不存在粘结堵塞现象，控制物料大小只需要调节一下破碎锤头之间的间隙即可，下雨天可照常使用。

2、耐磨锤头，更耐用，更省钱

双级粉碎机采用高合金耐磨锤头，锤头锤柄组合使用，只换锤头，不换锤柄。独特的移位调隙技术，锤头磨损后不需修复，移动位置反复使用，一副锤头可顶三副锤头使用。

3、部件更换周期长

双级粉碎机双向转动，通过持续的等班次双向操作方式，可使锤头和破碎齿板之间均匀磨损，减少了停机更换易损件的频率。

4、检修、维护方便

安装方便，大大提高了设备的自由度。检修快捷，破碎机上侧的边门都可以反向打开，从而使得破碎机的检修及易损件的更换变的更加快捷和方便，煤渣炉渣双击粉碎机，缩短了检修时间。

5、粒度均匀，破碎比大，产量高

双转子两段粉碎，产量大，出料粒度3mm以下，2mm以下占80%。出料粒度均匀，每小时可以破碎物料20吨以上，破碎每吨煤渣的成本不超过1.8元。

6、液压启动壳，一人轻松启闭

液压手动启动机壳，只需一人即可轻松启闭，不仅轻巧快捷且安全可靠，便于维修。

煤矸石粉碎机的七大优点

一般煤矸石粉碎机的特点：

1、粉碎机双向转动，通过持续的等班次双向操作方式，可使锤头和破碎齿板之间均匀磨损，减少了停机更换易损件的频率。双转子上下两级粉碎，物料粉碎更彻底。

2、适合脆性物料的细碎，不堵塞，粉尘少，噪音低。

3、缩短了物料在粉碎腔内滞留的时间，提高了易损件的使用寿命。

4、液压电动启动机壳，安全轻巧便捷。安装方便，大大提高了设备的自由度；检修快捷，破碎机上侧的边门都可以放性打开，从而使得破碎机的检修及易损件的更换变的更加快捷和方便，缩短了检修时间。

伟科机械煤矸石粉碎机相比于一般设备所独具的七大优点：

- 1.煤矸石粉碎机内腔上下双排锤子内部石料互相碰撞粉碎使物料破碎细度更低。
- 2.特殊的锤头制作工艺使锤子硬度加强比普通锤头寿命增加2到3倍。
- 3.特殊的双向调隙技术可控制粉碎物料的细度增强锤头的使用节省成本。
- 4.集中润滑系统改造黄油嘴配置集中给油分配泵一步操作多路供油。
- 5.该设备开机运行平稳无大噪音增加转动惯性克服运动阻力可节电20%以上。
- 6.采用无筛底装置，大大的提高了对于物料的含水率要求。
- 7.采用电动液压启动机壳方式。

煤渣炉渣双击粉碎机-矿山碎石制砂机-双级式破碎机由巩义市北山口伟科机械厂提供。巩义市北山口伟科机械厂（www.weikejixie.com）实力雄厚，信誉可靠，在的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领伟科机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.zzwkzz.com）还是从事砂石料生产线，移动破碎车，碎石制砂生产线的厂家，欢迎来电咨询。