

数控车床多少钱一台 升威机床 合肥数控车床

产品名称	数控车床多少钱一台 升威机床 合肥数控车床
公司名称	合肥升威机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市瑶海区临泉东路万达广场写字楼3号1605室
联系电话	13349096659

产品详情

精密数控车床是目前使用较为广泛的数控机床之一，它主要用于轴类零件或盘类零件的内外圆柱面、任意锥角的内外圆锥面、复杂回转内外曲面和圆柱、圆锥螺纹等切削加工，并能进行切槽、钻孔、扩孔、铰孔及镗孔等。精密数控车床需要做好日常维护，这样才能保证加工效率，延长使用寿命。

- 1、每天做好各导轨面的清洁润滑，有自动润滑系统的机床要定期检查、清洗自动润滑系统，检查油量，及时添加润滑油，检查油泵是否定时启动打油及停止;
- 2、每天检查精密数控车床主轴箱自动润滑系统工作是否正常，定期更换主轴箱润滑油;
- 3、注意检查电器柜中冷却风扇是否工作正常，风道过滤网有无堵塞，清洗沾附的尘土;
- 4、注意检查冷却系统，检查液面高度，及时添加油或水，油、水脏时要更换清洗;

数控车床的刀架是机床的重要组成部分，刀架是用于夹持切削刀具的，因而，其结构直接影响机床的切削功能和切削功率，在必定程度上，刀架结构和功能体现了数控车床的规划与制作水平。跟着数控车床的不断发展，合肥数控车床，刀架结构方式不断创新，但整体来说大致能够分为两大类，即排刀式刀架和转塔式刀架。有的车削中心还选用带刀库的主动换刀设备。排刀式刀架一般用于小型数控车床，各种刀具摆放并夹持在可移动的滑板上，换刀时可完成主动定位。转塔式刀架也称刀塔或刀台，有立式和卧式两种结构方式。具有多刀位主动定位设备，经过转塔头的旋转、分度和定位来完成机床的主动换刀动作。

尾架具有快速凸轮夹紧装置，工作效率高。尾座套筒内有防止钻头旋转的装置，小型数控车床，避免了

因误操作引起的钻头旋转而损伤尾座套筒内孔锥度，安徽数控车床，有效的保护了尾座部件。

数控系统采用GSK928TE，数控车床报价，可选用混合式步进电机驱动或交流伺服电机驱动，数控车床加工，也可根据用户要求选配其它系统，数控车床多少钱一台，如：GT-88TA，数控车床厂，KND1000T，GSK980TD等。易于操作，特别适用于复杂零件或对精度较高的大批量零件的加工.也是数控教学的选择。

数控车床多少钱一台-升威机床-合肥数控车床由合肥升威机床设备有限公司提供。合肥升威机床设备有限公司（www.swjcsb.com）在数控机床这一领域倾注了无限的热忱和热情，升威机床一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。