

不锈钢自攻钉厂家生产商 不锈钢自攻钉厂家 深圳世世通

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢自攻钉厂家生产商 不锈钢自攻钉厂家 深圳世世通 |
| 公司名称 | 深圳市世世通金属制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区松岗街道东方社区定厚路11号 |
| 联系电话 | 13332987913 |

产品详情

世世通为您分析紧固件螺纹铣削加工优劣

紧固件螺纹铣削加工有什么好处，世世通小编接下来为您揭晓。

螺纹铣削是通过数控机床的三轴联动，利用螺纹铣刀进行螺旋插补铣削而形成螺纹，刀具在水平面上每作一周圆周运动，在垂直面内则直线移动一个螺距。螺纹铣削优势有很多，我们常见的优势有以下三种。

1、加工高效率。

我们知道在大批量的螺纹加工中，由于丝锥比较低的切削速度限制以及在加工好螺纹后的反转退刀，要想提高加工效率十分困难。然而如果我们使用螺纹铣刀(例如VARGUS公司的MiTM)，它不但本身的铣削速度就很高，而且它的多刀槽设计增加了切削刃数从而可以轻松提高进给速度，这样就可以大幅提高加工效率。在长螺纹的加工中，我们还可以选用有更刃的刀片减少轴向进给距离(相当于让螺纹变短)来进一步提高加工效率。

2、优异的表面质量及尺寸精度。

3、操作安全，易于把控。

在加工难加工材料如钛合金，高温合金和高硬度材料时，由于切削力太大使丝锥经常会扭曲甚至折断在零件中。在加工长切屑材料中，不锈钢自攻钉厂家生产，一旦排屑不畅，切屑会缠绕丝锥或堵塞孔口，经常会导致丝锥崩口或断在零件中。取出断的丝锥不但费时费力而且有可能破坏零件。要解决这个问题我们可以采用螺纹铣刀。由于螺纹铣刀是逐渐切入材料，它产生的切削力较小很少会出现断刀。即使万一出现断刀，由于铣刀直径比螺纹孔小很多，可以轻松从零件中取出断裂部分而不会伤及零件。

世世通一直致力解决同行因技术无法生产的非标螺丝件生产，在传统的螺丝行业中我们承接的是高强度，高精密的定制螺丝。如果您对我们的螺丝紧固件等感兴趣，请联系我们：400-007-9979。

钛螺丝优势特点

近几年钛螺丝的应用越来越广泛，同规格型号的螺丝里，钛螺丝的价格一直是高于其他各类材质的，但是其性能和应用的范围有着碳钢螺丝和不锈钢螺丝不可替代的优势。

深圳市世世通金属生产的钛螺丝产品有以下优势：

1、密度小，强度高：

金属钛的密度为4.51g/cm³，高于铝而低于钢、铜、镍，但比强度却是立于以上金属材料之首。

2、耐腐蚀性能高：钛在许多介质中很稳定，如钛在氧化性、弱还原性等介质中是极具耐腐蚀的。

3、耐热性能和耐低温性能：新型钛合金螺丝可在600 或更高的温度下长期使用。钛合金TA7（Ti-5Al-2.5Sn），TC4(Ti-6Al-4V)和Ti-2.5Zr-1.5Mo等为代表的低温钛合金，在-196-253 低温下保持较好的延性及韧性，避免了金属冷脆性，是低温容器，贮箱等设备的理想材料。世世通金属生产的钛螺丝绝大部分是直接供给了潜艇，航空动力，厨具，无人驾驶汽车上，不锈钢自攻钉厂家定制，使其不但可以耐高温，更能在超低温下正常使用。

4、钛是无磁性金属，无毒，在很大的磁场中也不会被磁化，随着大家的健康意识的增强，钛螺丝广泛应用在辅助上。钛螺丝即使在人体也可以与人体组织及血液有很好的相溶性，目前钛主要产品是心脏支架、髓内钉、种植牙，和一些与人体接触多的理疗设备。而这些设备里的紧固件部件，也同要必须是钛产品。

世世通金属制品可生产各种不同规格型号的钛螺丝，配套的行业越来越多，与行业工厂的合作越来越紧密。如您需要了解有关钛螺丝的生产定制

M6 200mm螺丝在生产的时候会有一道切料的工序，在这道工序中，线材会被校直，之后再生产，但是有的时候螺丝还是变弯了，这个是因为什么呢？

M6 200mm的螺丝之所以会弯，不锈钢自攻钉厂家，主要是这几个方面造成的。一个是电镀方面。因为这个尺寸的螺丝是很长的螺丝，在电镀的时候不好处理，电镀的方式是滚镀的话，很容易就变弯了。电镀之后变弯的话，我们都需要把这个螺丝校直之后再发给客户的。

一个是运输。在运输的过程中，M6 200mm螺丝在包装袋中可能也会相互碰撞，不过很大程度上是因为因为外部的因素造成的，比如螺丝直接从运输车上被丢下来，不锈钢自攻钉厂家生产商，而不是搬下来的。所以会导致螺丝到达客户的地方的时候，部分螺丝变弯了。而要解决这个问题，就是要考虑怎么包装才不会导致在运输的途中会变弯了。比如减少一盒里包装的数量，加多泡沫垫等。

不锈钢自攻钉厂家生产商-不锈钢自攻钉厂家-深圳世世通(查看)由深圳市世世通金属制品有限公司提供。深圳市世世通金属制品有限公司（www.szsst88.com）在紧固件这一领域倾注了无限的热忱和热情，世世通一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：谢慧。同时本公司（www.sstls.cn）还是从事m5内六角沉头螺丝，广东沉头内六角螺丝，内六角平头螺丝的厂家，欢迎来电咨询。