

# 略阳县木材边角料粉碎机 木材边角料粉碎机制造商 信航机械

产品名称	略阳县木材边角料粉碎机 木材边角料粉碎机制造商 信航机械
公司名称	河南信航机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市站街镇鲁村村
联系电话	15538717866

## 产品详情

木材边角料粉碎机粉碎之后的木屑有哪些用途？

木材边角料粉碎机又叫食用菌木屑粉碎机、菇木粉碎机、菇木切片机，此设备可将木材、边角料、树枝、树皮、木头、农作物秸秆、锯末、稻壳、竹屑、花生皮、葵花籽壳、糖醛渣等原料一次性加工成木屑。木屑机设备噪音小、性能稳定、生产效率高，并且可以依据筛网大小来调节粉碎成品木屑的大小。那么，您知道经木屑机粉碎之后的木屑都有哪些用途吗？

木屑机粉碎后的木屑可以加工各种板材，比如加工刨花板、压缩板、三合板、锯末板、高密度板、中纤板等各类板材，广泛的应用在装修和家具当中，是板材加工的专用设备。此外，木屑机也是食用菌的种植行业的专用设备，粉碎下来的木屑可以用于食用菌加工培养的原材料，种植木耳、蘑菇等，让食用菌生长的更加旺盛。

除了以上两点，木材边角料粉碎机粉碎下来的木屑还有以下用途：

- 1、木屑可以作为机制木炭的原材料。
- 2、可以做烟熏食品的燃料，还可以作为牛棚、马厩的填充物，使猪圈变得干净卫生。
- 3、可以用以吸油，如机修工人洗手。
- 4、可以压成生物质颗粒，燃烧供暖，放心环保。
- 5、可以制成蚊香、禅香等。比如我们去寺庙上求香拜佛时所烧的香就是用木屑所制。
- 6、可以作为造纸纸浆的原材料，很多纸张都是利用木屑原材料制成的。
- 7、可以发酵之后做成工业酒精。

- 8、可以直接送往电厂发电。
- 9、可以直接烧锅炉，作燃料。
- 10、也可以直接还田，宜君县木材边角料粉碎机，比如秸秆还田等。

废旧木材一直以来都是林业行业中的热门话题，废旧木材的利用价值远远的超出了收购的价值，因此，能够有效的利用好废旧木材是发展林业的关键所在。我国每年都会有大量的废旧木材产生，将这些废旧木材加工的很好方式就是利用木屑机粉碎成木屑，木材边角料粉碎机制造商，颗粒状大小的木屑有非常广泛的用途，较高的利用价值，只要我们找到销路，好好利用，我们就能让木屑产生巨大的价值，为个人和企业创造利润。且木材边角料粉碎机前期投入成本低，后期收入来源多，它所带来的价值空间已经引起众多投资者的青睐和关注，是小型企业和个体户投资发展的项目！

### 木材边角料粉碎机轴承发热烧毁的原因有哪些？

轴承是木材边角料粉碎机较为重要的配件，锯末粉碎机刀盘在高速运转过程中，轴承自身会产生大量的热量，超过75度的异常发热，就会导致锯末粉碎机轴承发热烧毁，直接影响到设备的正常运行和生产效率。所以，在锯末粉碎机设备的使用过程中，操作者要特别注意轴承的升温状况，避免轴承发热烧毁。那么，导致锯末粉碎机轴承发热烧毁的原因有哪些呢？

1、轴承座高低不平或电机转子与锯末粉碎机转子不同心。这两种情况，无论哪种都会使轴承受到额外负荷的冲击，从而引起轴承过热。出现这种情况，要马上停机排除故障，以避免轴承早期损坏。

2、锯末粉碎机三角皮带紧度的调整。三角皮带过紧时，电动机轴承发热，过松时，转速降低，甚至烧毁轴承。调整三角皮带张紧度时，可将固定电动机座的螺栓松开，通过调理螺栓改变电动机在滑道上的方位，三角皮带达到需求的紧度后，再将固定螺栓拧紧。

3、轴承盖与轴的配合过紧。轴承盖与轴的配合过紧或过松也会引轴承过热。一旦出现这种情况，木材边角料粉碎机在运转中，就会发出磨擦声响及明显的摆动，这时候应停机，拆下轴承，修整磨擦部位，然后按要求重新装配。

4、喂料过多。锯末粉碎机进料装置的进料速度没有调整好，一次喂料量过多，设备处理量太小，不能及时做粉碎处理，堵塞在粉碎腔内，转子阻力增大，造成轴承过热。

5、轴承盒发热主要分为两种情况，一是锯末粉碎机刚启动起来没多久就开始发热，这种情况多出现在新设备上，新买的锯末粉碎机一次工作刚启动没多久就发热的话，是轴承没安装好，有很大的摩擦，摩擦较大的话，在高速旋转的情况下，轴承就会瞬间产生高温的。二是锯末粉碎机启动很久之后才开始发热的，设备在长时间工作之后，肯定会产生温度升高的现象，这个都是正常的，用户可以选购采用了水冷式的轴承盒工作方式的锯末粉碎机，通过循环水将轴承的温度给降下来，避免设备轴承发热。

6、轴承内润滑油过多、过少或老化，也是引起轴承过热而损坏的重要因素，所以在生产中要按说明书要求按时定量地加注润滑油。一般润滑油占轴承空间的70% - 80%，过多或过少都不利于轴承润滑和热传递，从而影响轴承的使用寿命。

7、木材边角料粉碎机长期超负荷工作。一般都是为了赶进度，在高强度生产下，锯末粉碎机得不到及时维护，就会持续发热，严重会断裂。

近年来，木材边角料粉碎机将树枝削片粉碎处理悄然兴起，不仅大大的改变了以往靠人力处理枯枝落叶的模式、加快了树枝树叶的处理速度，节省了费用，减轻了工人的劳动量，而且对提高树枝处理效率、扩大树枝的用途、提高树枝的利用率、节约资源、美化环境具有重要意义。那么，树枝粉碎机在使用中会出现哪些常见故障问题，又该如何解决呢？

### 1、树枝粉碎机生产过程中出现皮带打滑

原因：不均匀下料，哪里卖木材边角料粉碎机，导致树枝粉碎机堵塞；皮带和皮带轮配合不当；电机固定松动。

解决办法：均匀下料；更换皮带或皮带轮时与厂家联系，配件一定要合适；定期检查螺丝紧固情况，保证螺丝紧固。

### 2、树枝粉碎机出现堵塞

原因：刀片老化、断裂；筛网空洞堵死或破烂；粉碎物料含水量过大。

解决办法：及时检查刀片使用情况，发现问题及时更换；定期清理筛网，保证筛网整洁；保证粉碎物料的含水量在14%以下。

### 3、木材边角料粉碎机出料慢或者不出料

原因：引风口没打开或者筛网堵塞。

解决办法：检查引风口挡板，将引风口打开；检查筛网使用情况，及时清理。

### 4、树枝粉碎机在使用过程中产量下降

原因：刀片磨损；物料的变化（不同物料有不同的硬度和湿度，这样会造成在粉碎过程中机器的产量变化）。

解决办法：更换新的刀片；如果是因为更换粉碎物料引起的产量下降属于正常现象。

正确的保养树枝粉碎机可以提高产量，延长使用寿命，那么，如何正确保养木材边角料粉碎机呢？

1、树枝粉碎机起动前要严格检查机器各部位安装是否符合要求，螺钉螺栓是否松动，可用手轻拉皮带试转，观察是否有碰壳等现象。

2、生产中应坚持均匀下料以保证粉碎质量和正常生产，同时严禁电机过载，木材边角料粉碎机生产厂，以保证树枝粉碎机正常运行。

3、如果叶轮的铆钉头部被磨损，可以通过压紧叶轮体与轮毂用电焊堆焊，让磨损的铆钉头部回到原来的正常状态。

4、加注润滑脂。较常用的是在轴承上装配盖式油杯。一般情况下，只要每隔2小时将油杯盖旋转1/4圈，将杯内润滑脂压入轴承内即可。如是封闭式轴承，可每隔300小时加注1次润滑脂。

5、不要随意提高木材边角料粉碎机转速。一般允许与额定转速相差为8%-10%。当树枝粉碎机

与较大动力机配套工作时，应注意控制流量，并使流量均匀，不可忽快忽慢。

6、由于转速较高，除装置正确牢固外，同时应保持良好的润滑，以保持机器的正常运转。一般情况下轴承温度不超过70度为正常。主机轴承每周加一次黄油、二硫化钼，高速黄油效果更好。

略阳县木材边角料粉碎机-木材边角料粉碎机制造商-信航机械由河南信航机械制造有限公司提供。河南信航机械制造有限公司（[www.zzxhjxzz.com](http://www.zzxhjxzz.com)）是一家从事“金属撕碎机,金属破碎机,废纸打包机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“信航”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使信航机械在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.xinhangzg.com](http://www.xinhangzg.com)）还是从事金属撕碎机，多功能撕碎机，双轴撕碎机的厂家，欢迎来电咨询。