

昶丰机械 橡胶3L密炼机 橡胶密炼机

产品名称	昶丰机械 橡胶3L密炼机 橡胶密炼机
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街沙塘村景盟工业区1号
联系电话	13929470603 13929470603

产品详情

温度的精度直接关系到配料研发的结果，一般采用的加热方式为电热模具加热及油加热。密炼机电加热方式：采用的功率及模具处理方式的不同，其结果各异。方法有多种，其方法如下：

- 1、密炼机环绕式电发热：单个发热丝功率可做到2.1KW。其效果两端温度相差十多度，更多的有几十度。主要是发热丝不能紧密配合或者根本就没有跟内壁接触，形成中空干炼烧。采用这种方法，主要表现为发热丝干烧一段时间后变形，更换难，温度不均等现象。不过因发热丝功率比较大，橡胶3L密炼机，结构比较强，不容易被烧坏。
- 2、密炼机配件单头棒电发热管：单个发热丝单头棒最在直径为19.8功率正常为1.7KW。这种方式温度比较均匀，橡胶密炼机，精度可做到 ± 2 。缺点是加温速度慢，橡胶1L密炼机，功率小，如增大功率，可造成发热管容易烧坏，增加了更换时间及频率。

成型工序就是通过成型机将压出和裁断工序生产的半成品组合成轮胎的形状。该工序完成的半成品称之为生胎。技术人员对完成的每一条生胎都贴上条形码并输入电脑，以便于对每一件产品都能进行跟踪。

完成上面的四道工序后，进入加硫工序。将生胎放入加硫机，通过一定时间的加温、加压，使橡胶与硫磺发生化学反应，橡胶分子坚固地变成一体，成为真正可用的轮胎。同时在加硫过程中利用模具在轮胎表面形成花纹。

其实密炼机出现漏水的情况是非常少见的，出现漏水主要是碳黑的原因，因为碳黑会吸收空气中的水分，混炼温度100度左右会产生大量水气，昆山橡胶密炼机，排胶时累积成水会误以为是密炼机漏水，消除水气的方式是每次混炼过程中提升加压盖数次把水气排掉，这样就不会有水了。

密炼机漏水如果漏水，首先应该检查生产原料是否含有大量水分，如果没有就应该见车是否胶口完善，再试试转子、密炼室、卸料门、压锤，观查漏水位置。

影响密炼机打料速度的因素

密炼机是橡塑设备当中使用最为广泛的一种机械，是在开炼机的基础上研发出来的。密炼机打料时会出现有的快有的慢，这是什么原因呢？

1、上顶栓压力，转子转速和转子结构形状，混炼温度。

2、加料顺序也会影响，还有装胶量

3、转子材质，有一些密炼机的转子材质不行，耐磨损度不高，所以在选择密炼机的时候，密炼机转子材质也是其中一个主要因素。

昶丰机械(图)-橡胶3L密炼机-橡胶密炼机由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。东莞市昶丰机械科技有限公司(www.cfzljx.com)是一家从事“密炼机,小型密炼机,开合式密炼机,实验型密炼机,钛合金密炼机”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“昶丰机械,昶丰密炼机,昶丰造粒机”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使昶丰机械在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!