

# 无锡快速开槽 格莱富机械 快速开槽

产品名称	无锡快速开槽 格莱富机械 快速开槽
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

## 产品详情

苏州格力富机电科技有限公司，是一家专业生产自动化、省力化和各式快速换模系统的高新技术型企业。快速换模系统广泛用于冲床，射出机及压铸机，品质可靠。格力富机电科技已申请国家六项专利，公司秉承“诚信为本，质量第.1。

开槽施工尺寸要求：

冷热水管之间一定要留出间距。因为热水经过热水器加热后循环过程同时热量也流失。如果冷热水管紧靠一起，冷水也在循环，快速开槽价格，热水管的热损失也很厉害。

穿墙洞尺寸要求：如果单根水管的墙洞直径为6cm，如果走两根水管墙洞直径在10cm或打2个直径为6cm的墙洞分开走。

### T型槽平板鉴定

- 1、T型槽平板工作面上不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。
- 2、T型槽平板工作面上不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各铸造表面应彻底清除型砂，快速开槽厂家，且表面平整、涂漆牢固，各税边应修钝。
- 3、T型槽在平板的相对两侧面上，应有安装手柄或吊装位置的设置、螺纹孔或圆柱孔。设置吊装位置时应考虑尽量减少因吊装而引起的变形。
- 4、T型槽平板应经稳定性处理和去磁。
- 5、T型槽平板工作面与侧面以及相邻两侧面的垂直公差为12级（按GB1184—80《形状位置公差》规定）

6、T型槽平板工作面的硬度应为HB170—220或187—255之间。

#### T型槽平台的技术要求

T型槽平台工作面不得有严重影响外观和使用的砂孔、气孔、裂纹、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。

T型槽平台的表面应清除型砂且平整，涂漆牢固。

精度等级为0级-3级的T型槽平台工作面上，直径小于15mm的砂孔允许用相同材料堵塞，其硬度应小于周围材料的硬度。工作面堵塞的砂孔应不多于4个，且砂孔之间的间距应不小于80mm。

T型槽平台应采用优质细密的灰口铸铁或合金等材料制造，快速开槽，其工作面硬度应达到170-220HB。

苏州格力富机电科技有限公司，是一家专业生产自动化、省力化和各式快速换模系统的高新技术企业。快速换模系统广泛用于冲床，射出机及压铸机，品质可靠。格力富机电科技已申请国家六项专利，公司秉承“诚信为本，无锡快速开槽，质量第.1；客户至上，持续发展”的经营理念，研究开发符合客户需求的产品，为客户提供更专业完善的快速换模系统方案。