

曲轴激光熔覆厂家 泰格激光加工 佛山曲轴激光熔覆

产品名称	曲轴激光熔覆厂家 泰格激光加工 佛山曲轴激光熔覆
公司名称	广州泰格激光技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区创业路16号中航C座二层
联系电话	18925080801

产品详情

广州泰格激光——曲轴激光熔覆

设备应用：1.各类型高精设备核心部件的缺陷和磨损修复，诸如各种回转件的轴承位(轴颈)、孔径磨损，大型轧辊、曲轴、模具、精密零件等。2.铸铁零件的缺陷和磨损修复。3.各种零件机械加工超差的修复。4.激光表面改性应用，在零件表面制备耐热、耐磨、耐蚀、抗i氧化、抗i疲劳或具有光、电、磁特性的表面覆层。5.材料替代应用，在廉价钢材上制备出与基体结合强度高且性能优异的高合金钢表层。

广州泰格激光——曲轴激光熔覆

激光熔覆后的表面非常粗糙并不能直接投入使用，需要达到一定的精度以及表面粗糙度才可以，但是由于熔覆层材料特殊难以车削磨削，产生各种加工缺陷，造成起皮剥落，缩短工件使用寿命，难以最i大程度发挥激光熔覆的技术优势。提升激光熔覆后的表面光洁度，曲轴激光熔覆厂家，避免加工缺陷打造完美产品品质！

广州泰格激光技术有限公司(TigerLaser)，曲轴激光熔覆哪里找，公司主要研制与销售电机转子轴激光修复，转子轴承位激光熔覆，曲轴激光熔覆找哪家，曲轴激光快修，在线激光修复，在线激光快修工艺。

广州泰格激光——曲轴激光熔覆

激光熔覆技术解决了振动焊、亚弧焊、喷涂、镀层等传统方法无法解决的材料选用局限性、工艺过程热应力、热变形、材料晶粒粗大、集体材料结合强度难以保证的矛盾，已大量应用于船舶、电力。冶金、石化、机械、汽车、模具、五金等行业。适合各类型高精设备核心部件的磨损修复。

广州泰格激光——曲轴激光熔覆

还可以进行点焊、穿透焊、填料焊接等，焊接完后工件基体不变形。焊接速度快、效率高，广泛应用于应用于锂离子电池、光通讯器件、手机通讯部件、照明、汽车配件等领域以及电子电路、精密器械、印刷制版、集成电路、仪器仪表、印制电路、计算机制造、建筑建材、金银首饰、工艺礼品等众多行业。

广州泰格激光技术有限公司(TigerLaser)，公司主要研制与销售电机转子轴激光修复，转子轴承位激光熔覆，曲轴激光快修，在线激光修复，在线激光快修工艺。曲轴激光熔覆

泰格激光——曲轴激光熔覆

五金模具激光熔敷修复加工、轴类激光再制造表面强化。与普通淬火相比，激光淬火后淬硬层组织细化，硬度普遍提高15%~20%，耐磨性能提高1~10倍；淬火后表面产生约4000MPa的残余压应力，使表层强度及抵御疲劳性能得到明显改善；由于激光加热、淬火速度极快，硬化层薄（0.3~0.5mm），热影响区小，故淬火畸变微小；因自冷淬火，无淬火冷却介质的污染。曲轴激光熔覆

泰格激光——曲轴激光熔覆

修复过程采用激光熔覆工艺，修复磨损部位，然后车削或磨削处理，修复层无气孔、夹渣、裂纹。观察修复层的显微组织，发现上部修复层组织为细枝晶状或柱状的奥氏体，佛山曲轴激光熔覆，下部为基体的奥氏体组织。过渡区上部为沿着散热方向生长的枝晶组织，下部为基体奥氏体组织。枝晶的排列非常规则，组织均匀，因此修复层的强度较高。同时可以看出，修复层和基体之间的结合属冶金结合，结合强度高，不会出现脱落、起皮现象。因此转子轴经激光堆焊修复后更耐磨，使用寿命延长。曲轴激光熔覆

曲轴激光熔覆厂家-泰格激光加工-佛山曲轴激光熔覆由广州泰格激光技术有限公司提供。广州泰格激光技术有限公司（www.tigerlaser.com）为客户提供“激光淬火加工,激光熔覆加工,激光淬火设备,激光熔覆设备”等业务，公司拥有“广州激光淬火加工,深圳激光淬火加工,佛山激光淬火加工”等品牌。专注于机械加工等行业，在广东广州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张先生。