

# 硬质合金锯片铣刀规格 加长硬质合金锯片铣刀 川业，钨钢刀具厂

产品名称	硬质合金锯片铣刀规格 加长硬质合金锯片铣刀 川业，钨钢刀具厂
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

## 产品详情

合金铣刀是用于切开固体资料的薄片圆形刀具的总称，锯片可分为：用于石材切开的金刚石锯片；用于金属资料切开的高速钢锯片；用于实木、家具、人造板、铝合金、铝型材、散热器、塑料、塑钢等切开的硬质合金锯片。

合金铣刀品种的挑选硬质合金常用的品种有钨钴类、钨钛类，硬质合金锯片铣刀规格，因为钨钴类的硬质合金抗冲击性较好，在木材加工中运用更为广泛，硬质合金锯片铣刀厂家，钴含量添加，合金铣刀的抗冲击耐性和抗弯强度有所提高，但硬度和耐磨性却有所下降，要依据实际情况加以选用。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

不重磨硬质合金或高速钢铣刀的刀片一般做成正多边形，常见的为等边三角形和正方形，直接用螺钉安装在刀体上，并可转位使用，刀片每一边或一个角均为一个切削刀刃，磨损后只要松开螺钉，把刀片转到另一个刃，即可继续使用。

不重磨硬质合金或高速钢铣刀除了能避免焊接式硬质合金铣刀的缺点外，还减少了砂轮消耗和刃磨工时，刀片转位使用又节约了换刀和调整刀具的辅助工时，刀具寿命比焊接结构要长，磨钝后可以集中回收。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

立铣刀是数控机床上用得较多的一种铣刀，立铣刀的圆柱表面和端面上都有切削刀，它们可同时进行切削，也可单独进行切削，那么不同形状的立铣刀有什么区别？东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下。

1、端部设计有副槽，加长硬质合金锯片铣刀，切屑沿副槽侧壁向外排出，不会刮伤刀片，抗崩刃性能优异；

2、刀片与刀体的接触面为后刀面外侧，硬质合金锯片铣刀型号，夹紧刚性高，刀片强度佳，承受负荷能力得以提高；

3、刀片为正前角，不同直径的刀片前角大小不同，分别为 $+8^{\circ}$ 、 $+5^{\circ}$ 、 $+3^{\circ}$ ，与原有刀具相比，切削力减小25%，可进行高速大进给量切削。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

硬质合金锯片铣刀规格-加长硬质合金锯片铣刀-川业，钨钢刀具厂由东莞市川业五金有限公司提供。“钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”就选东莞市川业五金有限公司（[www.tranya.com.cn](http://www.tranya.com.cn)），公司位于：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，多年来，川业坚持为客户提供好的服务，联系人：吴经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。川业期待成为您的长期合作伙伴！