

天津钻头 钻头 天津比格斯

产品名称	天津钻头 钻头 天津比格斯
公司名称	天津比格斯五金工具贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区麦迪逊广场1号楼1门402室
联系电话	18622003421

产品详情

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头产品的经销批发的外资企业。

钻头寿命与加工效率

在满足被加工工件技术要求的前提下，天津钻头，钻头的使用是否得当，主要应根据钻头使用寿命和加工效率来综合衡量。钻头使用寿命的评价指标可选用切削路程；加工效率的评价指标可选用进给速度。对于高速钢钻头，钻头使用寿命受回转速度的影响较大，受每转进给量的影响较小，所以可通过增大每转进给量来提高加工效率，同时保证较长的钻头寿命。但应注意：如果每转进给量过大，切屑会增厚，造成断屑困难，因此必须通过试切确定能顺利断屑的每转进给量范围。对于硬质合金钻头，切削刃负前角方向磨有较大倒角，每转进给量的可选范围比高速钢钻头小，天津合金钻头，如加工中每转进给量超过该范围，会降低钻头使用寿命。由于硬质合金钻头的耐热性高于高速钢钻头，回转速度对钻头寿命的影响甚微，因此可采用提高回转速度的方法来提高硬质合金钻头的加工效率，同时保证钻头寿命。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头产品的经销批发的外资企业。

钻头的切削是在空间狭窄的孔中进行，因此切削液的种类及给注方式对钻头寿命及孔的加工精度有很大影响。切削液可分为水溶性和非水溶性两大类。非水溶性切削液的润滑性、浸润性和抗粘接性较好，同时还具有防锈作用。水溶性切削液的冷却性较好，不发烟和无可燃性。出于对环境保护的考虑，天津不锈钢钻头，近年来水溶性切削液的使用量较大。

但是，如果水溶性切削液的稀释倍率不当或切削液变质，会大大缩短了刀具使用寿命，所以使用中必须加以注意。不论是水溶性或非水溶性切削液，钻头，使用中都必须使切削液充分到达切削点，同时对切削液的流量、压力、喷嘴数、冷却方式(内冷或外冷)等都必须严格控制。

天津比格斯五金工具贸易有限公司是一家硬质合金类刀具、刀柄、刀杆、刀盘、铣刀、钻头产品的经销批发的外资企业。

钻头的基础使用常识

- 1、钻头应装在木制或塑料的包装盒里，避免振动相互碰撞。
- 2、使用时，从包装盒里取出钻头应立即装到主轴的弹簧夹头里或自动更换钻头的刀具库里。用完随即放回包装盒里。
- 3、测量钻头直径要用工具显微镜等非接触式测量仪器，避免切削刃与机械式测量仪接触而被碰伤。

天津钻头-钻头-天津比格斯由天津比格斯五金工具贸易有限公司提供。天津比格斯五金工具贸易有限公司(www.bigckorea.com)在刀具、夹具这一领域倾注了无限的热忱和热情，比格斯一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张工。