

云浮糖蜜废水处理 漓源环保 糖蜜废水处理工艺

产品名称	云浮糖蜜废水处理 漓源环保 糖蜜废水处理工艺
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

产品详情

广州漓源环保技术有限公司作为一家同时面向环保公司提供技术服务以及污染企业提供环保治理的专业公司，以“化污染为资源”为理念，实现：污染物降解资源化（生物能）、污水处理资源化（回用）、污水处理工艺节能化。

广州漓源环保——糖蜜废水处理}十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

废水主要来源有：麦芽生产过程的洗麦水，浸麦水，发芽降温喷雾水，麦槽水，洗涤水，凝固物洗涤水；糖化过程的糖化水，洗涤水；发酵过程的发酵堆洗水，过滤洗涤水；包装过程洗瓶水，灭菌水及冷却水和成品车间洗涤水。

广州漓源环保——糖蜜废水处理专业团队，核心技术，助您走上污水达标排放之路

啤酒工业废水主要含糖类，醇类等有机物，有机物浓度较高，虽然无毒，但易于，对水体环境造成危害。国内啤酒厂废水中CODCr含量为1000~2500 mg / L，BOD5含量为600~1500 mg / L，该废水具有较高的生物可降解性，且含有一定量的凯氏氮和磷。

广州漓源环保——糖蜜废水处理环保工程师层层把关，为您打造污水处理达标的环保工程

果酒废水的成分复杂，有机物含量高，主要有食物纤维、淀粉、脂肪、动植物油脂、各类佐料、洗涤剂 and 蛋白质等。据对我国发达地区广州、上海等地果酒废水检测结果表明：BOD5 为300 ~ 500 mg/L，CODCr为500 ~ 1000 mg/L，SS为300 ~ 568 mg/L，油脂为150 ~ 421 mg/L，氨均值为6 ~ 50mg/L。与国家《污水综合排放标准》(GB8978 -1996)

广州漓源环保技术有限公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，同时承接各类废气治理工程。

广州漓源环保——糖蜜废水处理}污水处理找漓源，糖蜜废水处理工程施工，达标排放更简单

如果是污泥回流不均衡导致的问题，把问题系列的减少进水或者悶爆、保证正常系列运行的情况下将部分污泥回流到问题系列

氨氮冲击导致的氨氮超标

这种情况一般是工业污水或者有工业污水进入生活污水管网的系统才能遇到，笔者之前遇到的情况是上游汽提塔控制温度降低，导致来水氨氮突然升高，脱氮系统崩溃，出水氨氮超标，污水处理现场氨味特别浓（曝气会有部分游离氨逸出）。

广州漓源环保——糖蜜废水处理拥有自主知识产权的环保技术，技术实力雄厚值得信赖

氨氮冲击目前还没有明确的解释，笔者分析氨氮冲击是因为水中游离氨（FA）过高导致的，虽然FA（游离氨）对AOB（氨氧化细菌 / 细菌）影响比较弱，但是当FA（游离氨）浓度在10~150mg/L时就开始对AOB（氨氧化细菌 / 细菌）产生抑制作用，而游离氨（FA）对NOB（亚氧化细菌 / 菌）影响更敏感，游离氨（FA）在0.1~60mg/L时对NOB（亚氧化细菌 / 菌）就起到的抑制作用，众所周知，硝化反应是菌和菌共同完成的，对菌的抑制直接就可以导致硝化系统的崩溃。

广州漓源环保——糖蜜废水处理专业化团队，模块化设计，自动化运行，糖蜜废水处理工艺，让您更省心

保证PH的情况下，下面三种方法同时进行效果更好更快

- 1、降低系统内氨氮浓度
- 2、投加同类型污泥
- 3、悶爆

广州漓源环保技术有限公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，同时承接各类废气治理工程。

广州漓源环保——糖蜜废水处理十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

笔者运营过CN比小于3的高氨氮污水，因脱氮工艺要求CN比在4~6，所以需要投加碳源来提高反硝化的完全性。当时投加的碳源是，因为某些原因储罐出口阀门脱落，大量进入A池，导致曝气池泡沫很多，出水COD，氨氮飙升，系统崩溃。

分析：大量碳源进入A池，反硝化利用不了，进入曝气池，因为底物充足，异养菌有氧代谢，大量消耗氧气和微量元素，因为硝化细菌是自养菌，代谢能力差，氧气被争夺，形成不了优势，所以硝化反应受限制，氨氮升高。

广州漓源环保——糖蜜废水处理采用生物方法处理污水，绿色环保且节能，处理水质长期稳定达到验收标准

笔者目前遇到的内回流导致的氨氮超标有两方面原因:内回流泵有电气故障、机械故障和人为原因。

分析：内回流导致的氨氮超标也可以归到有机物冲击中，因为没有硝化液的回流，导致A池中只有少量外回流携带的硝态氮，总体成厌氧环境，碳源只会水解酸化而不会完全代谢成二氧化碳逸出。所以大量有机物进入曝气池，糖蜜废水处理案例，导致了氨氮的升高。

广州漓源环保——糖蜜废水处理漓源环保为你的废水处理工程全力服务

内回流的问题很好发现，可以通过数据及趋势来判断是否是内回流导致的问题：初期O池出口硝态氮升高，A池硝态氮降低直至0，PH降低等，云浮糖蜜废水处理，所以解决办法分三种情况：

- 1、及时发现问题，检修内回流泵就可以了
- 2、内回流已经导致氨氮升高，检修内回流泵，停止或者减少进水进行闷爆
- 3、硝化系统已经崩溃，停止进水闷爆，如果有条件、情况比较紧迫可以投加相似脱氮系统的生化污泥，加快系统恢复。

云浮糖蜜废水处理-漓源环保-糖蜜废水处理工艺由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司 (www.gzliyuanhb.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！