

钛合金零件加工厂商 钛合金零件加工 沃文精密机械

产品名称	钛合金零件加工厂商 钛合金零件加工 沃文精密机械
公司名称	东莞沃文精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头社区大井北路
联系电话	13751394132

产品详情

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，数控车床加工等等我们的加工业务遍布国内外，“德国的品质中国的价格”是我们的目标，欢迎有诚意，钛合金零件加工厂商，有实力，有需要的朋友跟我们联系，我们将是您的选择！

精密机械零件加工的磨损分析

热状磨损是零件在摩擦过程中产生的热量作用在零件上，使零件有回火软化、灼化折皱等现象。这类磨损通常发生在高速和高压的滑动摩擦中，磨损的破坏性比较大，并伴有事故磨损的性质。

腐蚀磨损是一种化学作用，即化学腐蚀造成磨损。当零件表面与酸、碱、盐类液体或有害气体接触时，就会受到化学侵蚀，或零件表面与氧相结合生成易脱落的硬而脆的金属氧化物而使零件磨损。

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，数控车床加工等等我们的加工业务遍布国内外，钛合金零件加工，“德国的品质中国的价格”是我们的目标，欢迎有诚意，有实力，有需要的朋友跟我们联系，我们将是您的选择！

切断精密机械零件加工的方法

一、直进法：切断刀垂直工件轴线方向一直横向进刀，直至工件被切断，这是精密机械零件加工常用的方法。

二、左右借刀法：一边横向进刀，一边纵向左右移动，轮番进行，直到切断，一般在刚性不足时用

反切法：是指将刀具反装，车床反转进行切断，其切削平稳，排屑顺畅，但易损坏车床，钛合金零件加工公司，用时须在卡盘上装保险装置，滑板转盘须紧锁。切断时，如遇长工件、大直径时，切断刀不切到底，一般还剩2-----3mm时即退刀，将工件扳断。

东莞沃文精密机械有限公司成立于2010年，现有职员工五十人左右；主要从事各种精密机械零件加工，CNC加工，数控车床加工等等我们的加工业务遍布国内外，“德国的品质中国的价格”是我们的目标，欢迎有诚意，钛合金零件加工厂，有实力，有需要的朋友跟我们联系，我们将是您的选择！

为了保证精密机械零件加工精度，粗、精机械零件加工最好分开进行。因为粗机械零件加工时，切削量大，工件所受切削力、夹紧力大，发热量多，以及机械零件加工表面有较显著的加工硬化现象，工件内部存在着较大的内应力，如果粗、粗机械零件加工连续进行，则精加工后的零件精度会因为应力的重新分布而很快丧失。

钛合金零件加工厂商-钛合金零件加工-沃文精密机械由东莞沃文精密机械有限公司提供。东莞沃文精密机械有限公司（www.dgwowen.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.xiaozhoujiagong.cn）还是从事精密细长轴加工，大连精密细长轴加工，长春精密细长轴加工的厂家，欢迎来电咨询。